



**MANUALE DI INSTALLAZIONE E USO
ESPANSIONI BATTERIE ESTERNE
SERIE F480T/KBE480T**

INTRODUZIONE

La ringraziamo per la scelta di questo prodotto.

Prima di installare il prodotto leggete attentamente il presente manuale.

Questo manuale fornisce istruzioni per la sicurezza, l'installazione ed il funzionamento dell'apparecchiatura.

Permette inoltre la più completa conoscenza dell'apparecchiatura in modo da ottenere da essa il miglior servizio.

Conservate questo manuale.

ATTENZIONE

Le apparecchiature descritte nel presente manuale dovranno essere destinate solo all'uso per il quale sono state espressamente progettate. Ogni altro uso è da considerarsi improprio e pericoloso.



RISCHIO SCOSSA ELETTRICA



LEGGERE IL MANUALE

ISTRUZIONI RELATIVE ALLA SICUREZZA

ATTENZIONE

Prima di installare ed utilizzare il prodotto acquistato, leggere le istruzioni di sicurezza.

Precauzioni generali:

- Non chiudere i fusibili/interruttori batterie fino a collegamenti ultimati.
- Non ostruire le aperture di aereazione.
- Prima di effettuare i collegamenti, assicurarsi che i cavi siano della sezione adeguata e in buone condizioni.
- **Le connessioni di uscita possono essere sempre in tensione se l'ups è acceso anche quando viene staccato dalla rete elettrica, perché le batterie forniscono energia per alimentare le utenze collegate.**



RISCHIO SCOSSA ELETTRICA

ATTENZIONE – In modalità funzionamento da batterie è possibile un ritorno residuo di energia sui morsetti di ingresso attraverso il raddrizzatore o il circuito di commutazione statico di Bypass. Deve essere apposta una targhetta su tutti i dispositivi di disconnessione dell'alimentazione primaria esterna, oppure vicini a essi per avvisare il personale che il circuito è collegato ad un UPS ed è possibile un rischio di ritorno di energia. Prima di accedere a morsettiere/interruttori/circuiti, isolare/spegnere l'UPS e poi controllare se è presente una tensione pericolosa tra tutti i morsetti, compresa la terra di protezione.

-Installare l'UPS/ESPANSIONE BATTERIE ESTERNA in luogo protetto verificando la temperatura e l'umidità. Condizioni climatiche al di fuori delle caratteristiche specifiche indicate, possono essere causa di scariche elettriche interne che danneggiano l'ups.

Precauzioni relative alle batterie.

- In caso di contatto della pelle o degli abiti con l'acido delle batterie, lavare immediatamente con acqua e sapone.
- In caso di contatto dell'acido con gli occhi lavare immediatamente ed a lungo con acqua corrente ricorrere immediatamente ad assistenza medica.
- Non fumare o causare scintille o fiamme libere in vicinanza di batterie o motori.
- Non lasciar cadere o mettere a contatto oggetti metallici con le batterie.
- Scintille o corto circuiti tra gli elettrodi della batteria potrebbero causare esplosione e/o incendio.
- Maneggiando batterie al piombo acido liberarsi di ornamenti personali metallici quali anelli, braccialetti, orologi. Le batterie al piombo acido producono corrente di corto circuito sufficientemente elevata da causare ustioni severe.
- In caso di incendio nelle vicinanze, utilizzare estintori a polvere secca. L'uso di agenti estinguenti liquidi può causare scosse elettriche.

MOVIMENTAZIONE DEL PRODOTTO

Per la movimentazione e l'installazione del prodotto verificare i pesi ed attenersi alle norme vigenti in materia MMC (Movimentazione manuale dei carichi). Qualora necessario utilizzare apposite attrezzature per la movimentazione del prodotto.

GARANZIA

Apparecchio garantito 24 mesi da qualsiasi difetto di materiali o di fabbricazione, escluse quelle parti il cui deterioramento è dovuto all'uso. Ogni garanzia decade in caso di cattivo uso dell'apparecchio, danni dovuti da inversione di polarità delle batterie, o manomissioni di ogni genere.

Per ogni controllo o riparazione (in garanzia e non) l'apparecchio DEVE essere consegnato al rivenditore, o al centro assistenza, che provvederanno a fornire tale servizio.

Solo nel caso non sia più possibile reperire il rivenditore od un centro assistenza, contattare K.E.R.T. srl.

ATTENZIONE

La garanzia è valida solo se l'apparecchio è accompagnato da scontrino fiscale o da fattura. In caso contrario farà fede la data di costruzione.

GARANZIA BATTERIE

Le batterie sono garantite 6 mesi da qualsiasi difetto di materiali o di fabbricazione. Ogni garanzia decade in caso di cattivo uso dell'apparecchio o di manomissioni di ogni genere.

ATTENZIONE

Per preservare la vita delle batterie è necessario installarla in luogo ventilato dove la temperatura ambiente non superi i 25°C. Una temperatura superiore può portare all'eccessivo stress della batteria provocandone la riduzione della vita in modo pesante.



SMALTIMENTO

Smaltire questi prodotti solo tramite centri di raccolta specializzati ed autorizzati. Non devono essere considerati come semplici rifiuti urbani.





DIRETTIVA RoHS

Il prodotto che avete acquistato è conforme alla Direttiva RoHS 2011/65/UE e 2015/863/UE sulla restrizione d'uso di sostanze pericolose. La Direttiva RoHS non riguarda le batterie al piombo ermetiche utilizzate nel gruppo.



SMALTIMENTO IMBALLI

Nella valutazione la scelta del materiale utilizzato per l'imballo è stata fatta scegliendo prodotti riciclabili. Per il corretto smaltimento si prega di separare e di identificare la tipologia di materiale costituente l'imballo seguendo la tabella sottostante. Smaltire ogni materiale secondo le normative vigenti nel paese/comune di installazione/uso.

BANCALE IN LEGNO	IMBALLO DI CARTONE	GUSCI PROTETTIVI POLIETILENE ESPANSO	SACCHETTO PROTETTIVO
			

I dati e le informazioni indicate in questo manuale sono da ritenersi suscettibili di modifica in qualsiasi momento e senza obbligo di preavviso da parte di K.e.r.t. S.r.l.

- VERIFICHE PRELIMINARI

Dopo aver rimosso l'imballo, esaminare visivamente l'espansione batterie per verificare possibili danni dovuti al trasporto.

Verificare mediante i codici presenti sulle etichette identificative che il prodotto arrivato sia corretto per l'applicazione richiesta.

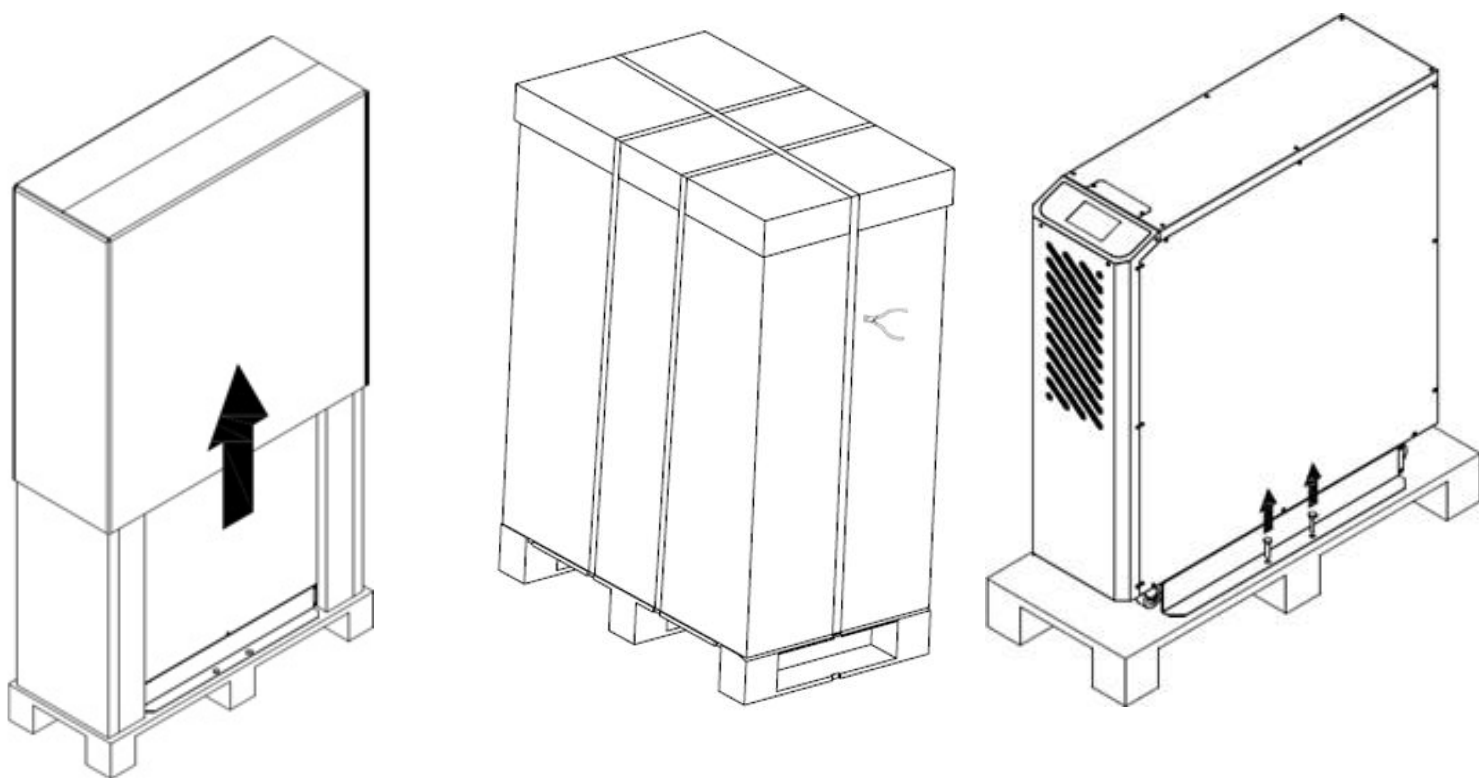
- IMMAGAZZINAMENTO

Nel caso in cui il sistema non venga immediatamente installato deve essere immagazzinato in un ambiente in grado di proteggerlo sia dall'eccessiva umidità sia da fonti di calore (da +0 a +40 °C, umidità minore del 95 % non condensata). Monitorare che tra l'ultima ricarica delle batterie e la successiva non trascorrono più di 6 mesi. Superato tale periodo procedere all'allacciamento provvisorio dell'UPS e relativi box batterie alla rete e attivarlo per almeno 24 ore, tempo necessario per la ricarica delle batterie.

- MOVIMENTAZIONE

I relativi box batterie esterni possono essere forniti con batterie montate oppure con batterie separate per l'installazione in loco. In base al modello possono essere dotati di ruote oppure no.

La fornitura viene effettuata su bancali con staffe di bloccaggio, prestare attenzione per la movimentazione dal bancale al pavimento. L'espansione batterie non devono essere rovesciati orizzontalmente.



- POSIZIONAMENTO

AMBIENTE D'INSTALLAZIONE: L'UPS/CPSS e relativi box batterie devono essere installati in ambienti aerati, puliti e riparati dalle intemperie. L'umidità relativa ambiente non deve superare i valori massimi indicati nella tabella dati tecnici. La temperatura ambiente deve rimanere tra 0 e 40°C evitando il posizionamento in luoghi esposti alla luce diretta del sole o ad aria calda

Per preservare la vita delle batterie è necessario installarla in luogo ventilato dove la temperatura ambiente non superi i 25°C. Una temperatura superiore può portare all'eccessivo stress della batteria provocandone la riduzione della vita.

La temperatura è un fattore importante nel determinare la durata e la capacità della batteria.

Al termine dell'installazione box batterie bloccare i freni presenti sulle ruote se presenti

– VISTA GENERALE DIMENSIONALE



Codice p/c	Codice p/n	Dimensioni LxPxA (mm)	Peso senza batterie (kg)	Peso con batterie (kg)	CPSS collegabili
*1KBE480T0360030	F480T0360030	280x733x725	43	135	10-30KVA
*1KBE480T0720040	F480T0720040	280x733x725	43	231	10-40KVA
*1 Gli armadi indicati vengono forniti con batterie installate all'interno, con interruttore/fusibili di protezione e cavi di collegamento box-ups.					
Codice p/c	Codice p/n	Dimensioni LxPxA (mm)	Peso senza batterie (kg)	Peso con batterie (kg)	CPSS collegabili
*2F480T1040030	KBE480T1040030	950x470x1190	60	362	10-30KVA
*2F480T1040060	KBE480T1040060	950x470x1190	60	362	40-60KVA
*2F480T1040080	KBE480T1040080	950x470x1190	60	362	80-100KVA
*2F480T2800030	KBE480T2800030	950x880x1190	120	976	10-30KVA
*2F480T2800060	KBE480T2800060	950x880x1190	120	976	40-60KVA
*2F480T2800100	KBE480T2800100	950x880x1190	120	976	80-100KVA
*2F480T2800180	KBE480T2800180	950x880x1190	120	976	120-180KVA
*2F480T4000030	KBE480T4000030	950x880x1190	120	1240	10-30KVA
*2F480T4000060	KBE480T4000060	950x880x1190	120	1240	40-60KVA
*2F480T4000100	KBE480T4000100	950x880x1190	120	1240	80-100KVA
*2F480T4000180	KBE480T4000180	950x880x1190	120	1240	120-180KVA
*2F480T4800100	KBE480T4800100	145x1065x1570	150	1540	120-180KVA
*2F480T4800180	KBE480T4800180	145x1065x1570	150	1540	120-180KVA
*2 Gli armadi indicati vengono forniti con batterie separate, non installate all'interno da installare in loco. Sono forniti di cablaggio interno completo, interruttore/fusibili di protezione e cavi di collegamento box-ups.					

Tipo batterie	VRLA AGM Senza Manutenzione
Grado protezione	IP20
Normative	EN 62485-2

Data la natura chimica di costruzione, le batterie sono particolarmente sensibili alle condizioni ambientali e alla modalità di utilizzo, in particolare le elevate temperature possono ridurre drasticamente la vita delle batterie. In genere la temperatura nominale di operatività delle batterie VRLA è di 20-25°C, con temperature maggiori la vita attesa.

– ESPANSIONI CON BATTERIE INSTALLATE E CABLATE

Per le espansioni F480T036030 e F480T072040 sono fornite con batterie montate e hanno le connessioni con connettori polarizzati.

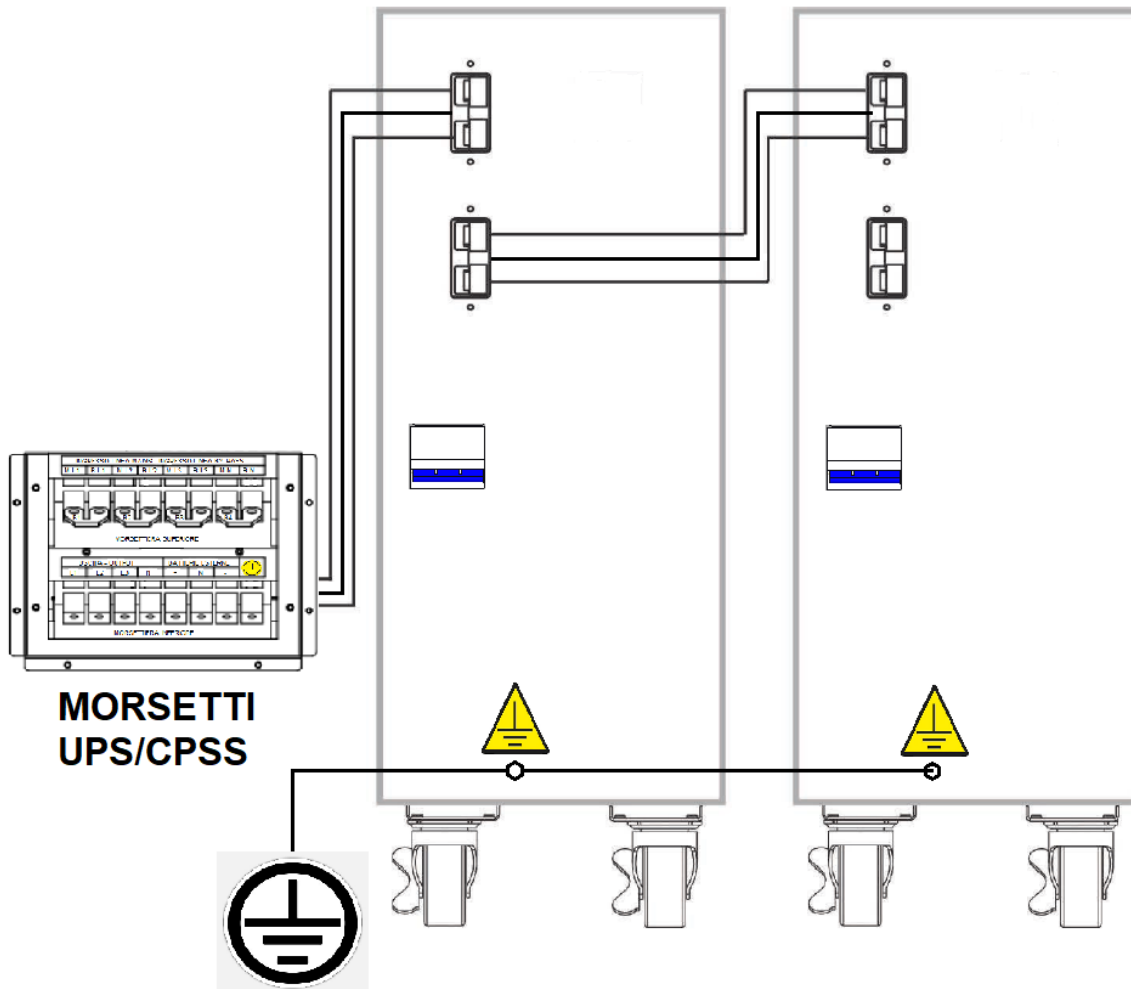
Con gli interruttori dell'ups/cpss e delle espansioni batterie in posizione OFF, utilizzando il cavo fornito di serie con connettore polarizzato a 3 poli su un lato e sull'altro lato capicorda ad occhiello, collegare i 3 cavi +, N e – alla morsettiera dell'ups/cpss rispettando le polarità.

In caso di presenza di più di una espansione batterie il collegamento va effettuato in parallelo.

Per le espansioni F480T036030 e F480T072040 si utilizzano i connettori posti nel retro con il relativo cavo con doppio connettore. È indifferente quale dei 2 connettore si utilizzi.

Non allungare i cavi, la misura fornita è dimensionata per la corrente massima applicabile all'espansione batterie fornita. Eventuali allungamenti dei cavi vanno richiesti e autorizzati.

Verificare che le caratteristiche e la tensione sia compatibile con l'ups/cpss da collegare



ATTENZIONE E' TASSATIVO COLLEGARE A TERRA I BOX BATTERIE

– ESPANSIONI CON BATTERIE NON INSTALLATE E CABLATE

Per le espansioni F480T1040, F480T2800 e FT480T4000 sono forniti vuoti con batterie da installare in loco. Di serie è fornito il cablaggio interno completo, quadro interruttore di protezione con cavi di collegamento verso l'ups/cpss lunghi 3 metri.

Non allungare i cavi, la misura fornita è dimensionata per la corrente massima applicabile all'espansione batterie fornita. Eventuali allungamenti dei cavi vanno richiesti e autorizzati.

Verificare che le caratteristiche e la tensione sia compatibile con l'ups/cpss da collegare

MONTAGGIO E CABLAGGIO DELLE BATTERIE

L'armadio viene spedito montato e chiuso posizionato su un bancale con relative batterie, il cablaggio si trova all'interno dell'armadio.

L'armadio è montato totalmente ad incastro e non presenta viti/bulloni ecc.

Posizionare l'armadio nel luogo scelto con il quadro interruttore rivolto frontalmente, con il retro a 5/10 centimetri dalla parete e mantenendo una distanza laterale da pareti o altri armadi batterie/ups/cpss di almeno 50/60 centimetri per garantire uno spazio di passaggio per le manutenzioni/sostituzioni delle batterie.

N.B. DOPO L'INSTALLAZIONE DELLE BATTERIE NON E' PIU' POSSIBILE SPOSTARE/MOVIMENTARE L'ARMADIO

Sequenza montaggio batterie box F480T1040

1-Aprire il coperchio superiore sollevandolo
(Non ci sono viti)



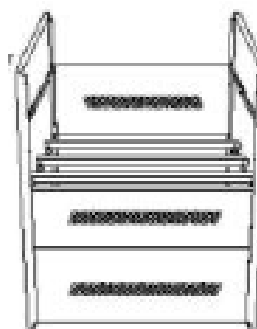
2-Togliere il coperchio e estrarre il kit cavi



3-Togliere le prime 2 pareti laterali tirando verso l'alto

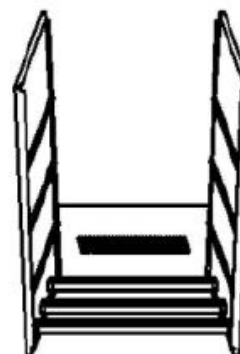


4-Sfilare la prima mensola del 4° ripiano interno e le successive 2 pareti laterali



5-Sfilare i successivi ripiani interni e togliere le successive pareti laterali fino ad arrivare alle ultime 2 pareti laterali.

Le 2 pareti laterali mantengono il box in posizione



Iniziare il posizionamento delle batterie sui primi ripiani e effettuare i collegamenti rispettando gli schemi sotto riportati

6-Schema posizionamento e collegamento batterie - Assicurarsi che l'interruttore sia in posizione OFF

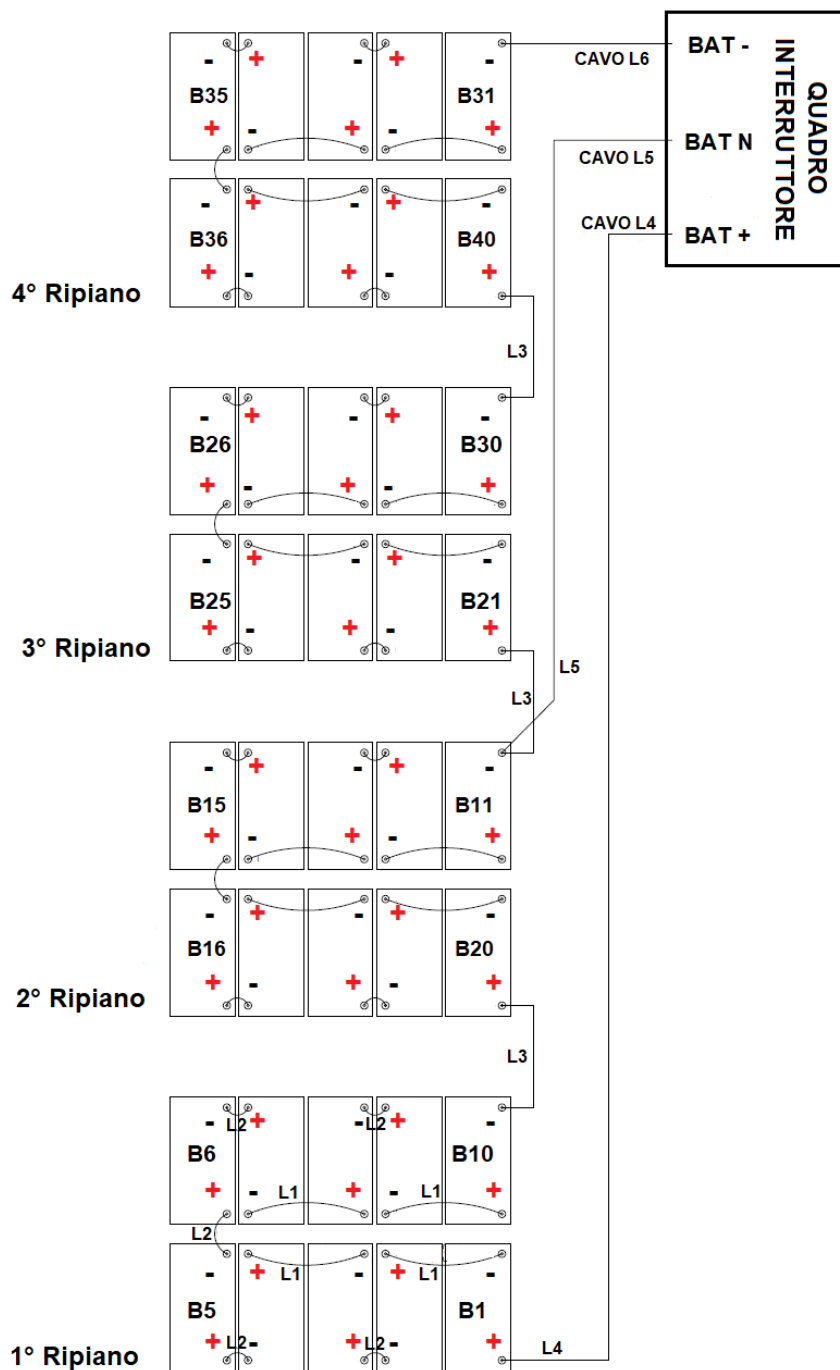


Tabella cavi

Cod.	Lunghezza	Quantità	Note
L1	360mm	16pz	Ponti batteria a batteria
L2	150mm	20 pz	Ponti batteria a batteria
L3	650mm	3pz	Ponti batteria da ripiano a ripiano

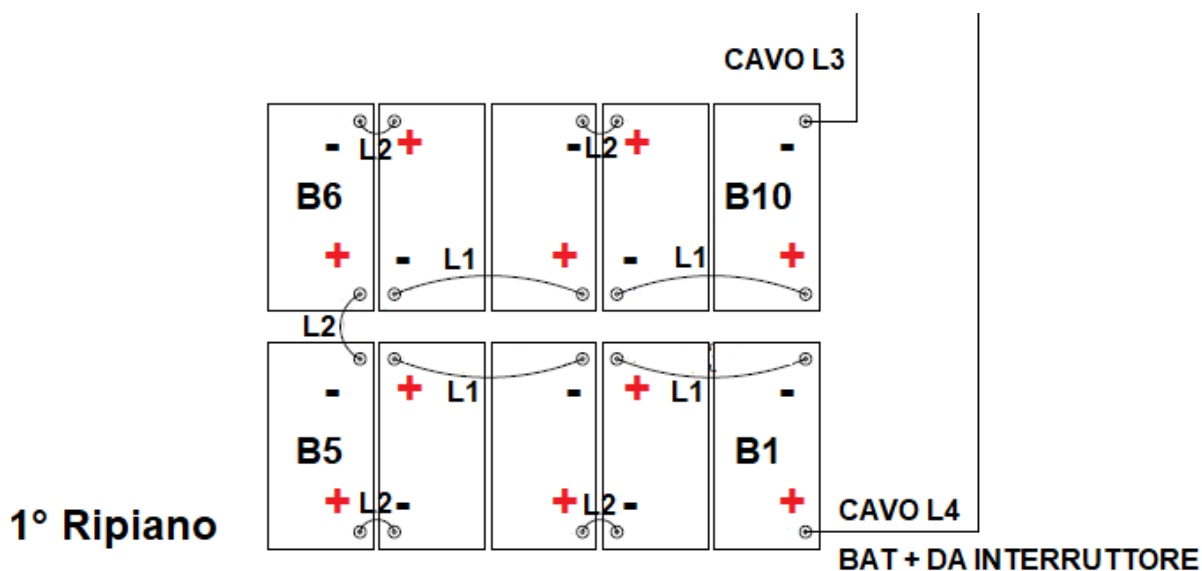
L4	1700mm	1pz	Cavo positivo verso interruttore – Già collegato all'interruttore
L5	1500mm	1pz	Cavo N verso interruttore – Già collegato all'interruttore
L6	500mm	1pz	Cavo negativo verso interruttore – Già collegato all'interruttore

7-Disporre 10 batterie nel ripiano di fondo posizionandole con i poli come da schema ed effettuare i collegamenti

1-Collegare il cavo L4 contrassegnato con guaina rossa e proveniente dall'interruttore al positivo della batteria BAT1

2-Effettuate i ponti tra batterie utilizzando 4 cavi L1 e 5 cavi L2

3-Collegare un cavo L3 al negativo della batteria BAT10 (attenzione tenere isolato il lato opposto del cavo)



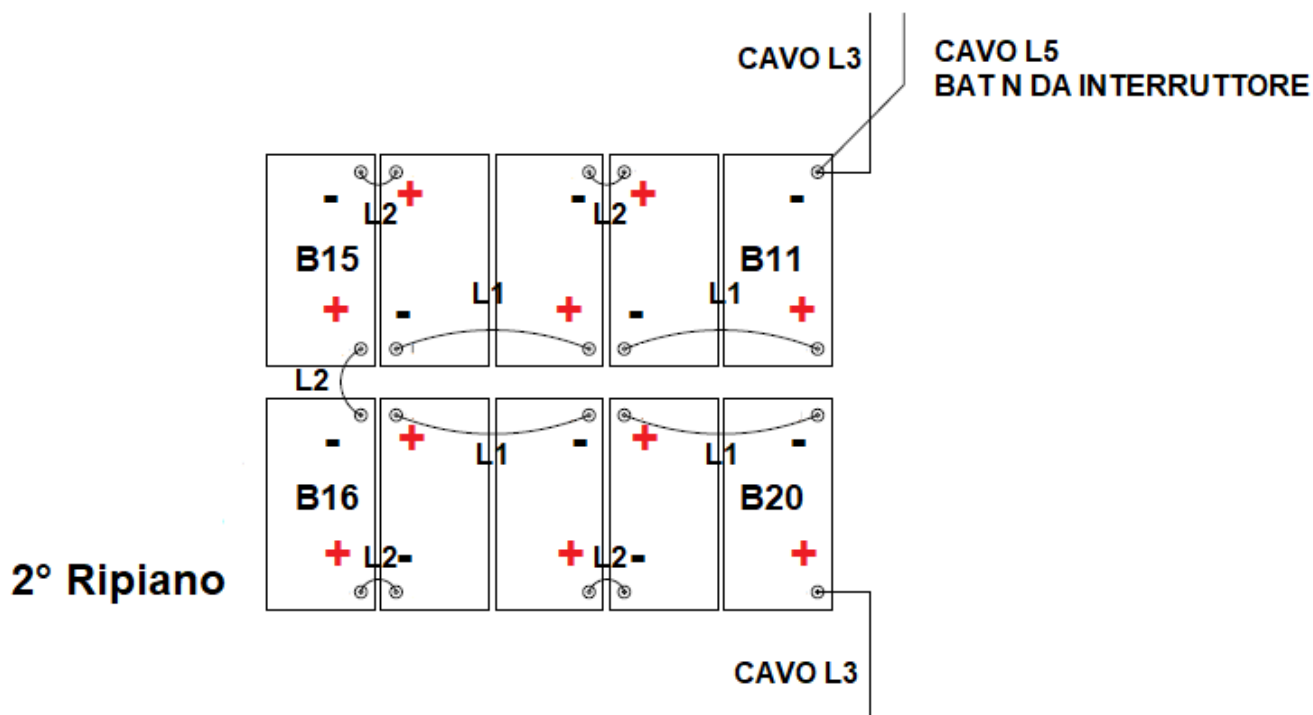
8-Inserire il ripiano superiore facendo attenzione che si incastrino correttamente sulle 2 guide laterali e disporre 10 batterie posizionandole con i poli come da schema sotto illustrato ed effettuare i collegamenti

1-Collegare il cavo L3 proveniente dal ripiano inferiore al positivo della batteria BAT20

2-Effettuate i ponti tra batterie utilizzando 4 cavi L1 e 5 cavi L2

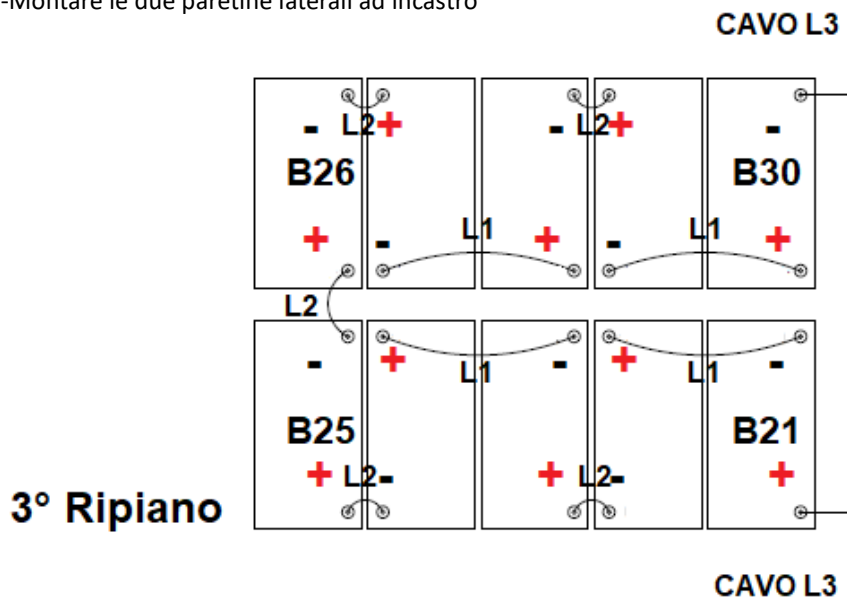
3-Collegare un filo L3 al negativo della batteria BAT11 assieme al cavo L5 contrassegnato con guaina blu proveniente dall'interruttore

4-Montare le due pareti laterali ad incastro



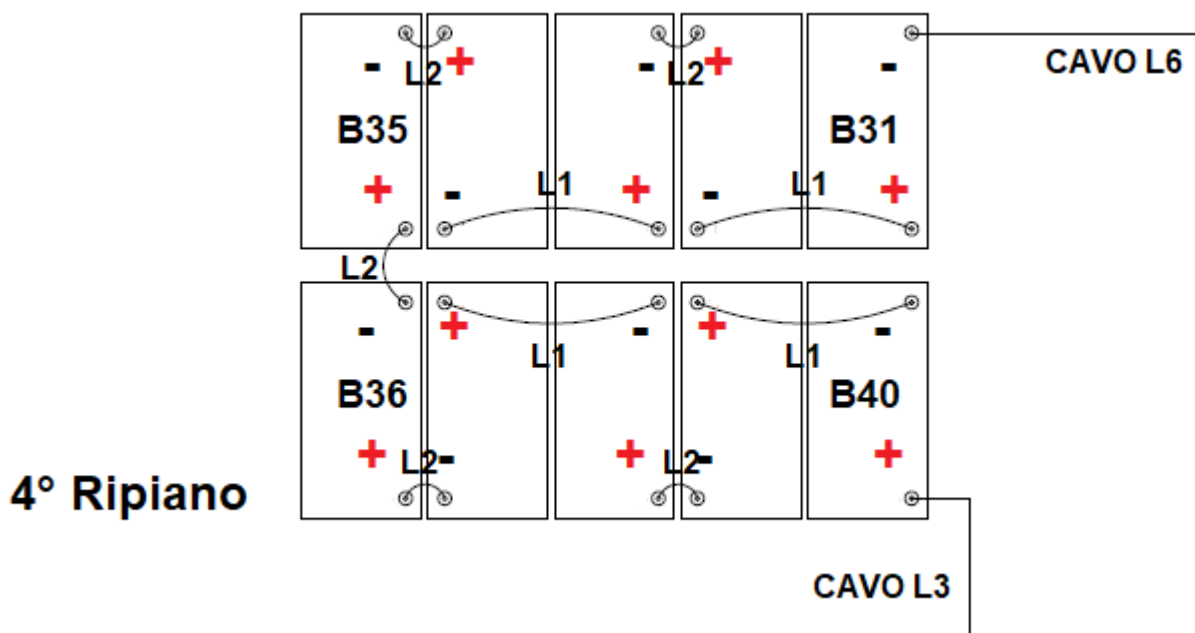
9-Inserire il ripiano superiore facendo attenzione che si incastrino correttamente sulle 2 guide laterali e disporre 10 batterie posizionandole con i poli come da schema sotto illustrato ed effettuare i collegamenti

- 1-Collegare il filo L3 proveniente dal ripiano inferiore al positivo della batteria BAT21
- 2- Effettuate i ponti tra batterie utilizzando 4 cavi L1 e 5 cavi L2
- 4-Collegare un ponte L3 al negativo della batteria B30 (attenzione tenere isolato il lato opposto del cavo)
- 5-Montare le due pareti laterali ad incastro



10- Inserire il ripiano superiore facendo attenzione che si incastrino correttamente sulle 2 guide laterali e disporre 10 batterie posizionandole con i poli come da schema sotto illustrato ed effettuare i collegamenti

- 1-Collegare il cavo L3 proveniente dal ripiano inferiore al positivo della batteria BAT40
- 2- Effettuate i ponti tra batterie utilizzando 4 cavi L1 e 5 cavi L2
- 4-Collegare il cavo L6 contrassegnato con guaina nera e proveniente dall'interruttore al negativo della batteria BAT31
- 5-Montare le due pareti laterali ad incastro



11-Verifica tensioni corrette

Con il tester in VCC portata 1000Volt verificare le seguenti tensioni e polarità sull'interruttore ai capi dei morsetti a monte

ATTENZIONE PER NESSUN MOTIVO DEVE ESSERE POSTO IN ON L'INTERRUTTORE



- Puntale positivo del tester su morsetto B+ cavo rosso e puntale negativo del tester su morsetto N cavo blu
Tensione rilevata tra 240Vdc a 270Vdc Verificare la lettura della polarità corretta
- Puntale positivo del tester su morsetto N cavo blu e puntale negativo del tester su morsetto B- cavo nero
Tensione rilevata tra 240Vdc a 270Vdc Verificare la lettura della polarità corretta
Le due misure rilevate sopra devono essere simili, variare tra l'una e l'altra di massimo 3Volt
In caso la variazione fosse maggiore potrebbe esserci una batteria difettosa
- Puntale positivo del tester su morsetto B+ cavo rosso e puntale negativo del tester su morsetto B- cavo nero
Tensione rilevata tra 480Vdc a 550Vdc Verificare la lettura della polarità corretta

Verifica tensioni verso terra

- Con il tester in VCC verificare tra i 3 morsetti a monte dell'interruttore e il collegamento di terra presente all'interno del quadro la tensione rilevata deve essere 0Vdc

12-Collegamento tra armadio batterie e UPS/CPSS

Utilizzando i cavi forniti collegare l'espansione batterie all'ups/cpss rispettando le polarità

Vedi manuale dell'ups/cpss

Se necessario proteggere i cavi con una guaina

Non allungare i cavi, la misura fornita è dimensionata per la corrente massima applicabile all'espansione batterie fornita. Eventuali allungamenti dei cavi vanno richiesti e autorizzati.

In caso di presenza di più espansioni batterie da collegare allo stesso sistema ups/cpss queste vanno collegate in parallelo sulla morsettiere dell'ups/cpss

13-Chiusura coperchio superiore

Terminate le operazioni di verifica posizionare il coperchio superiore a incastro a chiusura dell'armadio



14-Avvio UPS/CPSS

Seguire le istruzioni riportate sul manuale dell'ups/cpss per l'avvio

ATTENZIONE PER NESSUN MOTIVO DEVE ESSERE CHIUSO L'INTERRUTTORE DELL'ESPANSIONE

BATTERIE PRIMA CHE SI RICHIESTA DALLA PROCEDURA DI AVVIO DELL'UPS/CPSS

LA CHIUSURA ANTICIPATO PUO' CAUSARE DANNI IRREVERSIBILI ALL'UPS/CPSS



ATTENZIONE E' TASSATIVO COLLEGARE A TERRA I BOX BATTERIE



ATTENZIONE: NON MOVIMENTARE L'ARMADIO BATTERIE DOPO AVER TERMINATO IL MONTAGGIO DELLE BATTERIE



ATTENZIONE: NON POSIZIONARE MATERIALE SOPRA O/E AI LATI DELL'ARMADIO BATTERIE

Sequenza montaggio batterie box F480T2800 - F480T4000 – F480T4800

1-Aprire il coperchio superiore sollevandolo
(Non ci sono viti)



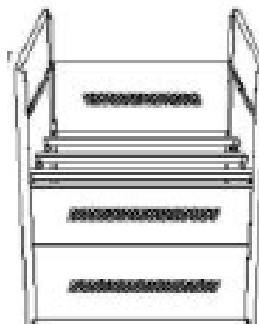
2-Togliere il coperchio e estrarre il kit cavi



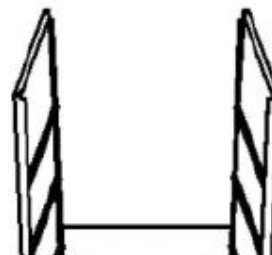
3-Togliere le prime 2 pareti laterali tirando verso l'alto



4-Sfilare le due prima mensole del 4° ripiano interno e le successive 2 pareti laterali



5-Sfilare i successivi ripiani interni e togliere le successive pareti



lateralmente fino ad arrivare alle ultime 2 pareti laterali,
Le 2 pareti laterali mantengono il box in posizione

Iniziare il posizionamento delle batterie sui primi ripiani e effettuare i collegamenti rispettando gli schemi sotto riportati

6-Schema posizionamento e collegamento batterie - Assicurarsi che l'interruttore sia in posizione OFF

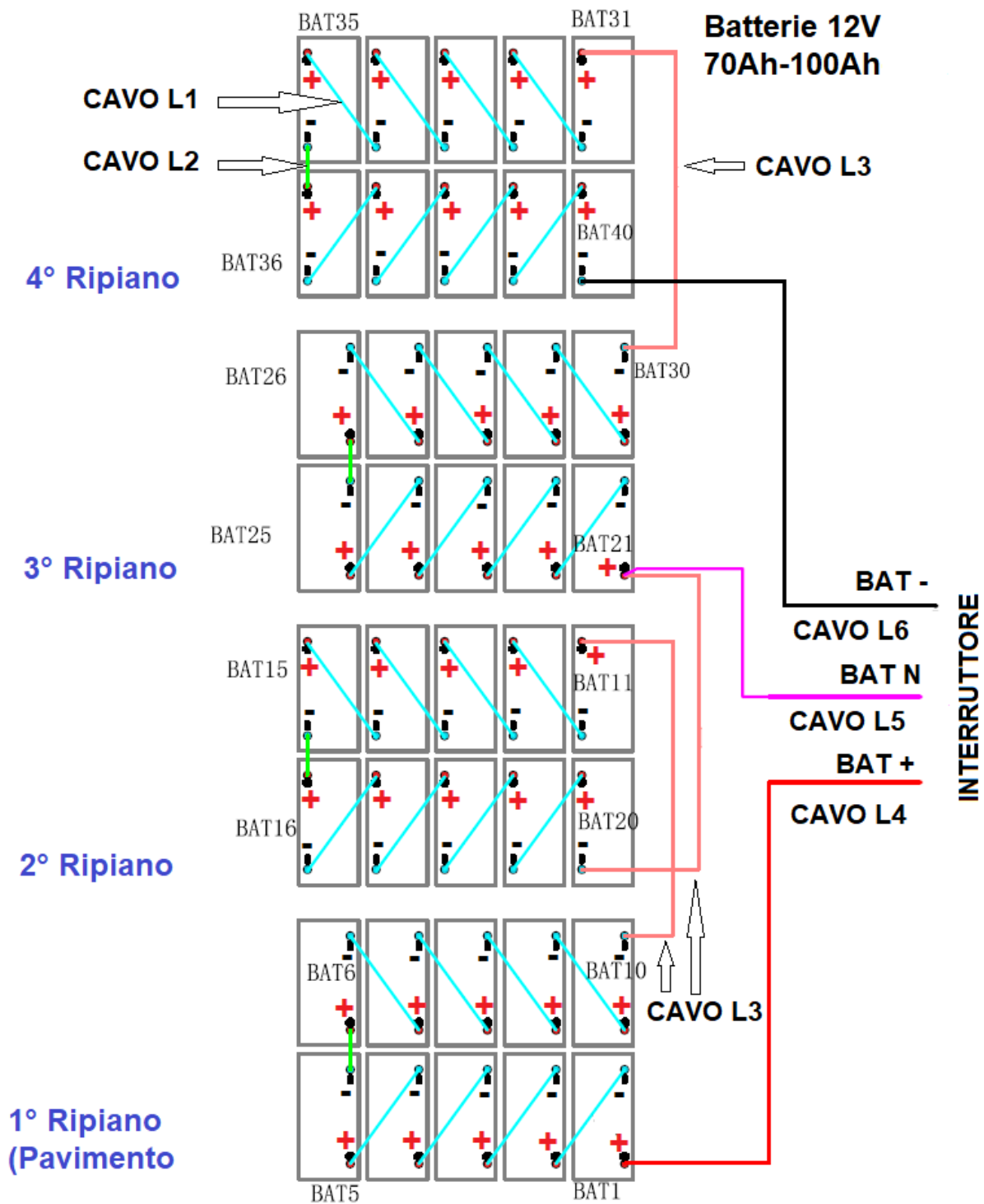
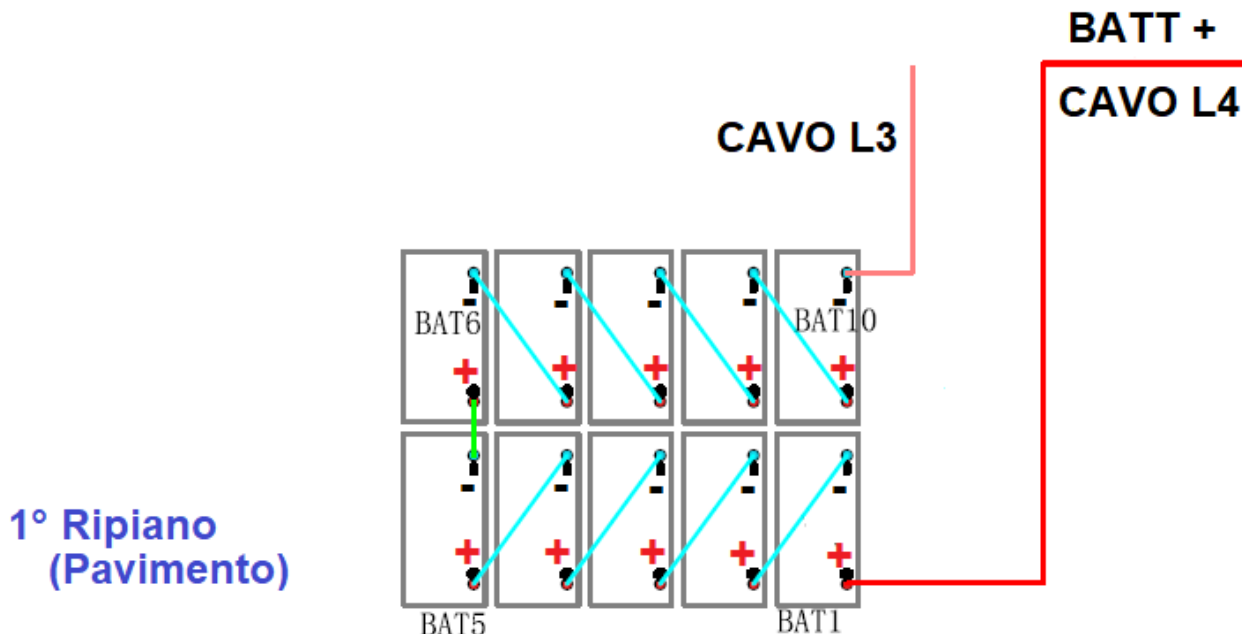


Tabella cavi

Cod.	Lunghezza	Quantità	Note
L1	360mm	32pz	Ponti batteria a batteria
L2	200mm	4 pz	Ponti batteria a batteria
L3	650mm	3pz	Ponti batteria da ripiano a ripiano
L4	1700mm	1pz	Cavo positivo verso interruttore – Già collegato all'interruttore
L5	1500mm	1pz	Cavo N verso interruttore – Già collegato all'interruttore
L6	500mm	1pz	Cavo negativo verso interruttore – Già collegato all'interruttore

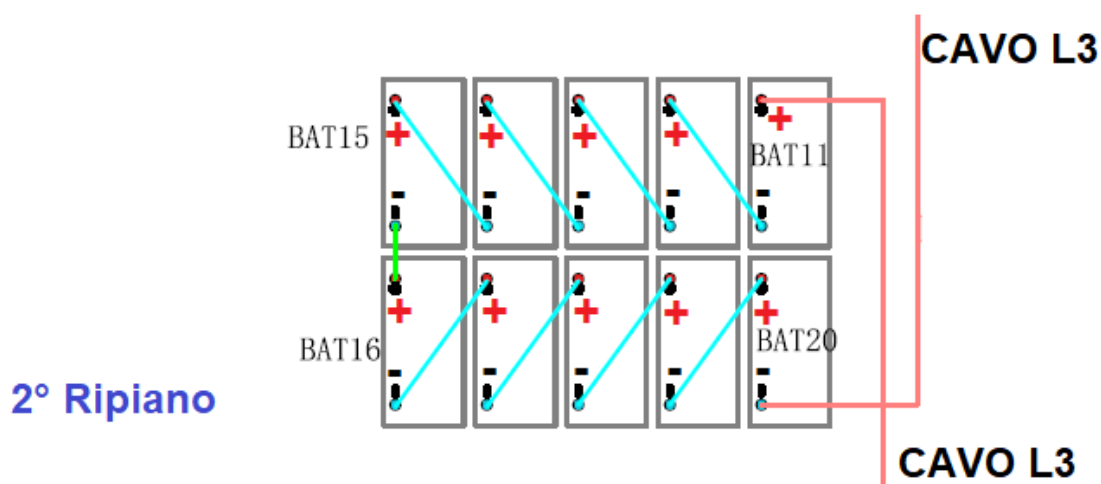
7-Disporre 10 batterie sui due ripiani di fondo affiancate posizionandole con i poli come da schema ed effettuare i collegamenti

- 1-Collegare il cavo L4 contrassegnato con guaina rossa e proveniente dall'interruttore al positivo della batteria BAT1
- 2-Effettuate i ponti in diagonale tra batterie utilizzando 8 cavi L1
- 3-Effettuate il ponte tra il negativo della batteria BAT5 al positivo della batteria BAT6 utilizzando un cavo L2
- 4-Collegare un cavo L3 al negativo della batteria BAT10 (attenzione tenere isolato il lato opposto del cavo)

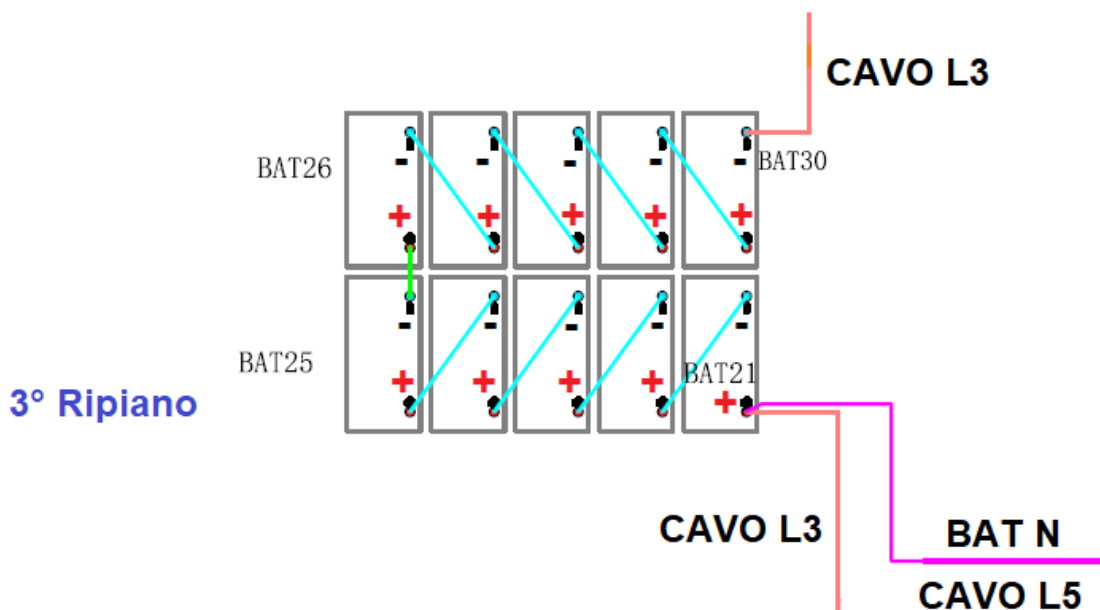


8-Inserire i due ripiani superiori affiancati facendo attenzione che si incastrino correttamente sulle 2 guide laterali e disporre 10 batterie posizionandole con i poli come da schema sotto illustrato ed effettuare i collegamenti

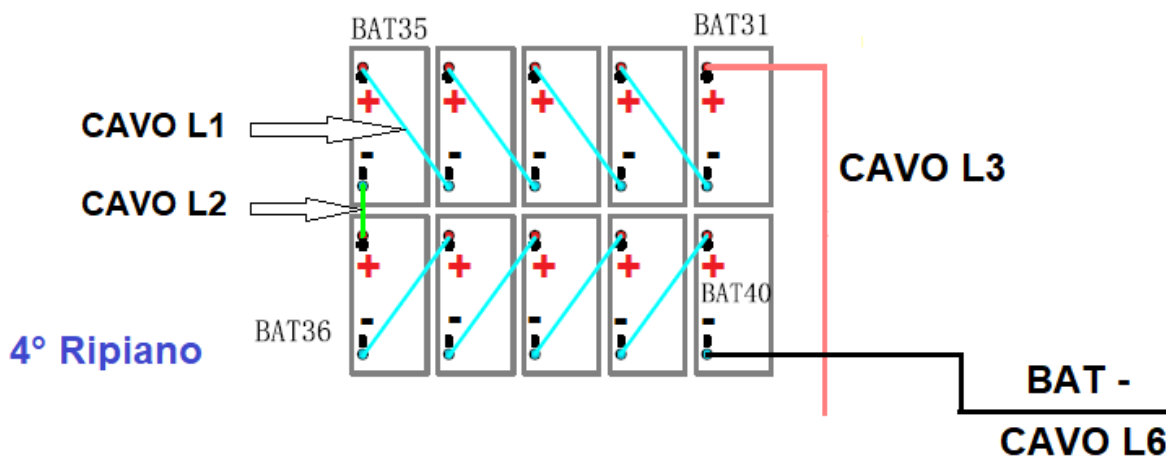
- 1-Collegare il cavo L3 proveniente dal ripiano inferiore al positivo della batteria BAT11
- 2-Effettuate i ponti in diagonale tra batterie utilizzando 8 cavi L1
- 3-Effettuate il ponte tra il negativo della batteria BAT15 al positivo della batteria BAT16 utilizzando un cavo L2
- 4-Collegare un ponte L3 al positivo della batteria BAT20 (attenzione tenere isolato il lato opposto del cavo)
- 5-Montare le due pareti laterali ad incastro



- 9- Inserire i due ripiani superiori affiancati facendo attenzione che si incastrino correttamente sulle 2 guide laterali e disporre 10 batterie posizionandole con i poli come da schema sotto illustrato ed effettuare i collegamenti
- 1-Collegare il filo L3 proveniente dal ripiano inferiore al positivo della batteria BAT21 assieme al cavo L5 contrassegnato con guaina blu proveniente dall'interruttore
 - 2-Effettuate i ponti in diagonale tra batterie utilizzando 8 cavi L1
 - 3-Effettuate il ponte tra il negativo batteria BAT25 al positivo della batteria BAT26 utilizzando un cavo L2
 - 4-Collegare un ponte L3 al negativo della batteria B30 (attenzione tenere isolato il lato opposto del cavo)
 - 5-Montare le due pareti laterali ad incastro



- 10- Inserire i due ripiani superiori affiancati facendo attenzione che si incastrino correttamente sulle 2 guide laterali e disporre 10 batterie posizionandole con i poli come da schema sotto illustrato ed effettuare i collegamenti
- 1-Collegare il cavo L3 proveniente dal ripiano inferiore al positivo della batteria BAT31
 - 2-Effettuate i ponti in diagonale tra batterie utilizzando 8 cavi L1
 - 3-Effettuate il ponte tra il negativo batteria BAT35 al positivo della batteria BAT36 utilizzando un cavo L2
 - 4-Collegare il cavo L6 contrassegnato con guaina nera e proveniente dall'interruttore al negativo della batteria BAT40
 - 5-Montare le due pareti laterali ad incastro



11-Verifica tensioni corrette

Con il tester in VCC portata 1000Volt verificare le seguenti tensioni e polarità sull'interruttore ai capi dei morsetti a monte

ATTENZIONE PER NESSUN MOTIVO DEVE ESSERE POSTO IN ON L'INTERRUTTORE



- Puntale positivo del tester su morsetto B+ cavo rosso e puntale negativo del tester su morsetto N cavo blu
Tensione rilevata tra 240Vdc a 270Vdc Verificare la lettura della polarità corretta
- Puntale positivo del tester su morsetto N cavo blu e puntale negativo del tester su morsetto B- cavo nero
Tensione rilevata tra 240Vdc a 270Vdc Verificare la lettura della polarità corretta
Le due misure rilevate sopra devono essere simili, variare tra l'una e l'altra di massimo 3Volt
In caso la variazione fosse maggiore potrebbe esserci una batteria difettosa
- Puntale positivo del tester su morsetto B+ cavo rosso e puntale negativo del tester su morsetto B- cavo nero
Tensione rilevata tra 480Vdc a 550Vdc Verificare la lettura della polarità corretta

Verifica tensioni verso terra

- Con il tester in VCC verificare tra i 3 morsetti a monte dell'interruttore e il collegamento di terra presente all'interno del quadro la tensione rilevata deve essere 0Vdc

12-Collegamento tra armadio batterie e UPS/CPSS

Utilizzando i cavi forniti collegare l'espansione batterie all'ups/cpss rispettando le polarità

Vedi manuale dell'ups/cpss

Se necessario proteggere i cavi con una guaina

Non allungare i cavi, la misura fornita è dimensionata per la corrente massima applicabile all'espansione batterie fornita. Eventuali allungamenti dei cavi vanno richiesti e autorizzati.

IN CASO DI PRESENZA DI PIÙ ESPANSIONI BATTERIE DA COLLEGARE ALLO STESSO SISTEMA UPS/CPSS QUESTE POSSONO ESSERE COLLEGATE IN PARALLELO SULLA MORSETTIERA DELL'UPS/CPSS SE DISPONIBILE SPAZIO SUFFICIENTE UPPURE E POSSIBILE EFFETTUARE IL PARALLELO ANCHE COLLEGANDO I CAVI DA BOX A BOX A UPS

13-Chiusura coperchio superiore

Terminate le operazioni di verifica posizionare il coperchio superiore a incastro a chiusura dell'armadio



14-Avvio UPS/CPSS

Seguire le istruzioni riportate sul manuale dell'ups/cpss per l'avvio

ATTENZIONE PER NESSUN MOTIVO DEVE ESSERE CHIUSO L'INTERRUTTORE DELL'ESPANSIONE BATTERIE PRIMA CHE SI RICHIESTO DALLA PROCEDURA DI AVVIO DELL'UPS/CPSS LA CHIUSURA ANTICIPATO PUO` CAUSARE DANNI IRREVERSIBILI ALL'UPS/CPSS



ATTENZIONE E` TASSATIVO COLLEGARE A TERRA I BOX BATTERIE



ATTENZIONE: NON MOVIMENTARE L'ARMADIO BATTERIE DOPO AVER TERMINATO IL MONTAGGIO DELLE BATTERIE



ATTENZIONE: NON POSIZIONARE MATERIALE SOPRA O/E AI LATI DELL'ARMADIO BATTERIE

- MANUTENZIONE PERIODICA

Le espansioni batterie della serie F480T sono costruite per poter funzionare in modo affidabile durante il ciclo di vita in ambienti e condizioni ambientali dichiarate nelle caratteristiche tecniche.

La scelta e la pulizia dell'ambiente dove è installato il sistema può garantire una maggiore vita delle parti elettriche e delle batterie. Come già indicato le batterie raggiungono la vita indicata se installate in ambienti con temperature comprese tra i 20°C 25°C, se installate in ambienti con temperature maggiori la vita degrada in modo sistematico. L'installazione in ambienti con presenza di polveri possono compromettere la corretta dissipazione di calore come la presenza di umidità elevata può compromettere la funzionalità dei circuiti elettronici.

Per mantenere il livello di efficienza del sistema ed evitare fuori servizio dell'impianto è molto importante effettuare una manutenzione preventiva con cadenza almeno annuale. La manutenzione prevede controlli delle funzionalità e dello stato delle batterie.

-Le manutenzioni ordinarie devono essere eseguite da personale tecnico qualificato.

- MANUTENZIONE PREVENTIVA

Il corretto funzionamento del sistema deve essere assicurato da ispezioni periodiche programmate:

-Verifica di nessuna presenza di allarmi su ups/cps

-Verifica stato batterie

-Pulizia griglie di ventilazione

In caso black out si rilevi un'autonomia ridotta o spegnimento immediato del soccorritore verificare lo stato delle batterie misurando la tensione totale del pacco batterie e la tensione singola di ogni batteria (misure da effettuare a fusibile batterie aperto).

In caso di mancata risoluzione delle anomalie si prega di contattare il Service Kert.

- KERT SERVICE

Il Service Kert è a disposizione dei clienti con i seguenti servizi:

Linea diretta per avere un contatto con il reparto Service. Il personale sarà a disposizione del Cliente per fornire consulenza per all'installazione, per la manutenzione delle apparecchiature e risoluzione di anomalie.

Gestione RMA per prodotti resi in riparazione in garanzia o fuori garanzia con preventivazione costi.

Fornitura ricambi originali, batterie e singole apparecchiature elettriche.

Attenzione: L'utilizzo di ricambi non originali o di bassa qualità può comportare il danneggiamento, perdita di funzionalità e prestazioni iniziali.

Kert consiglia sempre di utilizzare i ricambi originali per garantire le prestazioni normative progettuali dell'impianto.

Per qualunque supporto tecnico Vi preghiamo di tenere a portata di mano il numero seriale dell'apparecchiatura, rilevabile sulla apposita etichetta posta sul pannello posteriore o frontale, in modo da facilitarne l'identificazione del prodotto

CONTATTI SERVICE KERT

Email: rma@kert.it Telegram: [Kert_Service](https://www.instagram.com/kert_service)

Etichetta Prodotto



AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
= ISO 9001 =

Per maggiori informazioni:

kert.it



K.E.R.T. S.r.l. Via Paolo Viganò 21 - 31031 Caerano di San Marco (TV) - Italy tel. +39 0423 650707 -
fax +39 0423 650385 - info@kert.it