



Gli UPS trifase della serie F15 sono sistemi ON-LINE DOPPIA CONVERSIONE (VFI Voltage and Frequency Independent secondo la norma EN62040-3).

Questi sistemi permettono, in presenza di rete elettrica in modalità ON-LINE, una qualità elevata dell'alimentazione delle apparecchiature collegate all'uscita grazie alla tecnologia VFI che garantisce una tensione e frequenza perfettamente stabilizzate.

In caso di black-out il tempo di intervento è pari a 0 secondi. Ampio range di alimentazione per proteggere i carichi collegati in uscita, disponibile doppio ingresso separato di alimentazione e di by-pass per manutenzioni senza interruzioni di alimentazione dei carichi collegati.

Sono disponibili vari modelli di armadi batterie esterni da abbinare per creare l'autonomia richiesta.

Sistema di gestione intelligente della ricarica delle batterie, con protezione contro le scariche profonde per allungare i cicli di vita. Disponibile sensore di temperatura opzionale per la compensazione della ricarica delle batterie per maggior durata della vita attesa.

Ampio display intuitivo touch screen a colori per la visualizzazione dello stato della macchina.

Di serie vengono forniti contatti puliti di segnalazione, porte di comunicazione USB, RS232 e RS485.

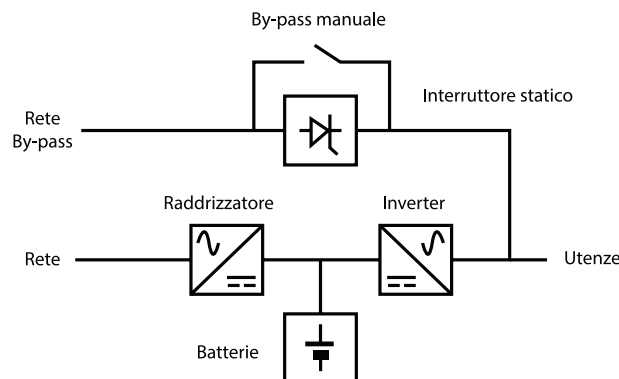
Scheda opzionale di rete SNMP per il monitoraggio da remoto.

### Applicazioni Principali

- Data center
- Server
- Centrali operative
- Apparecchiature Medicali
- Sistemi TVCC
- Ponti radio
- Automazioni

### Caratteristiche Principali

- Uscita con forma d'onda sinusoidale pura
- Tecnologia On-Line Doppia Conversione VFI
- Controllo digitale DSP
- Ventilazione con controllo elettronico
- Efficienza del 96% in modalità ON-LINE
- Manutenzione semplificata
- Carica delle batterie all'80% in 12 ore
- Modalità di funzionamento ECO-MODE selezionabile
- Funzione avviamento da batteria
- Funzione di parallelo fino a 4 unità



PART NUMBER	F1510KTT	F1510KTT10	F1510KTT20	F1510KTT	F1510KTT10
PRODUCT CODE	KBS10KTT	KBS10KTT10	KBS10KTT20	KBS15KTT	KBS15KTT10
Tensione di ingresso	380/400/415Vac 3PH+N (Settabile da display)				
Tolleranza di tensione di ingresso	± 20%				
Range di frequenza di ingresso	40-70 Hz				
Fattore di potenza	≥0.99				
Distorsione THDi	≤3% (100% Carico non lineare)				
Tensione nominale by-pass	380/400/415Vac 3PH+N				
Tolleranza di tensione by-pass	Settabile da -30% a + 20%				
Frequenza nominale by-pass	50/60 Hz				
Tolleranza di frequenza by-pass	±10%				
Tensione di uscita	380/400/415Vac 3PH+N (Settabile da display)				
Tolleranza di tensione di uscita	+/-1%				
Frequenza di uscita	50/60Hz +/-1% (Settabile da display)				
Forma d'onda	Sinusoidale				
Potenza nominale	10KVA	10KVA	10KVA	15KVA	15KVA
Potenza attiva	10KW	10KW	10KW	15KW	15KW
Autonomia	0'	10'	20'	0'	10'
Efficienza	>95% ON-LINE / >98% ECO-MODE				
Distorsione THDi	≤2% (100% Carico lineare) - ≤4% (100% Carico non lineare)				
Fattore di cresta	3 : 1				
Sovraccarico	120% per 60 minuti -125% per 10 minuti -150% per 1 minuto -150% Trasferimento in by pass se rete presente, spegnimento immediato se in modalità batterie				
Tipo batterie	VRLA AGM - 10 Anni vita attesa (a 20°C)				
Tensione batterie	+240V -240V				
Corrente di carica batterie	1-10A (Settabile da display)	1-5A (Settabile da display)	1-5A (Settabile da display)	1-10A (Settabile da display)	1-5A (Settabile da display)
Tempo di carica batterie	80% della capacità in 12 ore				
Batterie interne	-	SI	SI	-	SI
Connettività espansioni batterie	SI	SI	SI	SI	SI
Visualizzazione	Display grafico a colori touch screen				
Comunicazione	USB; RS232; RS485; Scheda interfaccia uscite/ingressi contatti relè stato/allarme 1 slot per interfaccia di comunicazione per schede SNMP				
Comando EPO	Contatto NC o NA				
Accessori opzionali	Scheda di rete SNMP - Kit parallelo - Sonda di temperatura armadi batterie esterni				
Grado di protezione	IP20				
Temperatura di funzionamento UPS	0 ÷ 40 °C				
Umidità relativa	90% senza condensa				
Rumorosità (a 1 m)	≤58 dBA				
Altitudine	< 1500mt - Da >1500 a 4000mt derating del 1% ogni 100mt				
Colore	Nero				

PART NUMBER	F1520KTT	F1520KTT10	F1530KTT	F1540KTT	F1560KTT
PRODUCT CODE	KBS20KTT	KBS20KTT10	KBS30KTT	KBS40KTT	KBS60KTT
Tensione di ingresso	380/400/415Vac 3PH+N (Settabile da display)				
Tolleranza di tensione di ingresso	± 20%				
Range di frequenza di ingresso	40-70 Hz				
Fattore di potenza	≥0.99				
Distorsione THDi	≤3% (100% Carico non lineare)				
Tensione nominale by-pass	380/400/415Vac 3PH+N				
Tolleranza di tensione by-pass	Settabile da -30% a + 20%				
Frequenza nominale by-pass	50/60 Hz				
Tolleranza di frequenza by-pass	±10%				
Tensione di uscita	380/400/415Vac 3PH+N (Settabile da display)				
Tolleranza di tensione di uscita	+/-1%				
Frequenza di uscita	50/60Hz +/-1% (Settabile da display)				
Forma d'onda	Sinusoidale				
Potenza nominale	20KVA	20KVA	30KVA	40KVA	60KVA
Potenza attiva	20KW	20KW	30KW	40KW	60KW
Autonomia	0'	10'	0	0'	0'
Efficienza	>95% ON-LINE / >98% ECO-MODE				
Distorsione THDi	≤2% (100% Carico lineare) - ≤4% (100% Carico non lineare)				
Fattore di cresta	3 : 1				
Sovraccarico	120% per 60 minuti -125% per 10 minuti -150% per 1 minuto - 150% Trasferimento in by pass se rete presente, spegnimento immediato se in modalità batterie				
Tipo batterie	VRLA AGM - 10 Anni vita attesa (a 20°C)				
Tensione batterie	+240V -240V				
Corrente di carica batterie	1-10A (Settabile da display)	1-5A (Settabile da display)	1-10A (Settabile da display)	1-15A (Settabile da display)	1-15A (Settabile da display)
Tempo di carica batterie	80% della capacità in 12 ore				
Batterie interne	-	SI	-	-	-
Connettività espansioni batterie	SI	SI	SI	SI	SI
Visualizzazione	Display grafico a colori touch screen				
Comunicazione	USB; RS232; RS485; Scheda interfaccia uscite/ingressi contatti relè stato/allarme 1 slot per interfaccia di comunicazione per schede SNMP				
Comando EPO	Contatto NC o NA				
Accessori opzionali	Scheda di rete SNMP - Kit parallelo - Sonda di temperatura armadi batterie esterni				
Grado di protezione	IP20				
Temperatura di funzionamento UPS	0 ÷ 40 °C				
Umidità relativa	90% senza condensa				
Rumorosità (a 1 m)	≤58 dBA			≤60 dBA	
Altitudine	< 1500mt - Da >1500 a 4000mt derating del 1% ogni 100mt				
Colore	Nero				

Tutte le informazioni tecniche contenute in questo documento sono di proprietà esclusiva di KERT e non possono essere utilizzate né divulgate senza il suo previo consenso scritto.  
 All the technical information in this document are KERT's exclusive property and they cannot be used nor disclosed without a specific written authorization.  
 Le informazioni riportate in questo documento possono variare in qualunque momento senza preavviso.  
 All information in this document can change at any time without notice.

• VALORE CORRENTI INGRESSO/USCITA

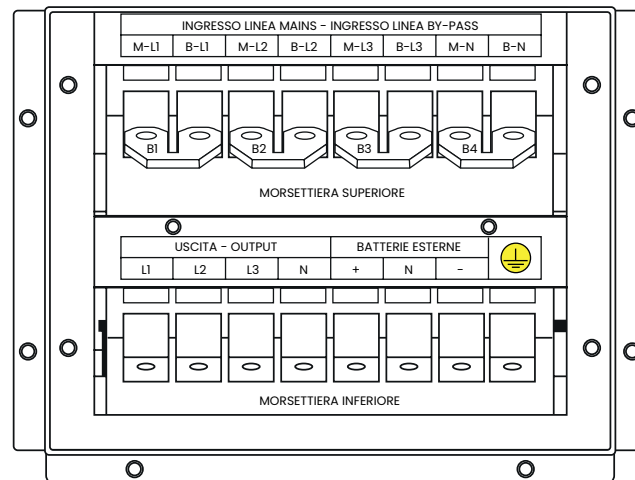
POTENZA CPSS	INGRESSO AC 3PH+N 380-420Vac*1	USCITA AC 3PH+N 380-420Vac*2
10KVA	20A	15A
15KVA	30A	23A
20KVA	40A	30A
30KVA	59A	45A
40KVA	78A	61A
60KVA	114A	91A

\*1 Corrente massima assorbita in ingresso linea e/o by-pass con carico massimo nominale applicato in uscita e con batterie in carica

\*2 Corrente massima fornita in uscita con carico massimo nominale applicato in uscita

• COLLEGAMENTI DI POTENZA

La serie F15 è predisposta di serie con due ingressi separati di alimentazione linea ups e linea by-pass. Di serie questi 2 ingressi vengono ponticellati per avere un'unica linea di alimentazione. Se si vuole alimentare con ingressi separati di linea e di by-pass togliere i ponti metallici B1-B2-B3-B4 tra i morsetti della morsettieria superiore

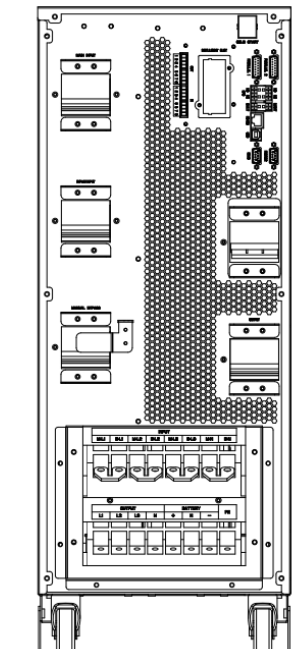
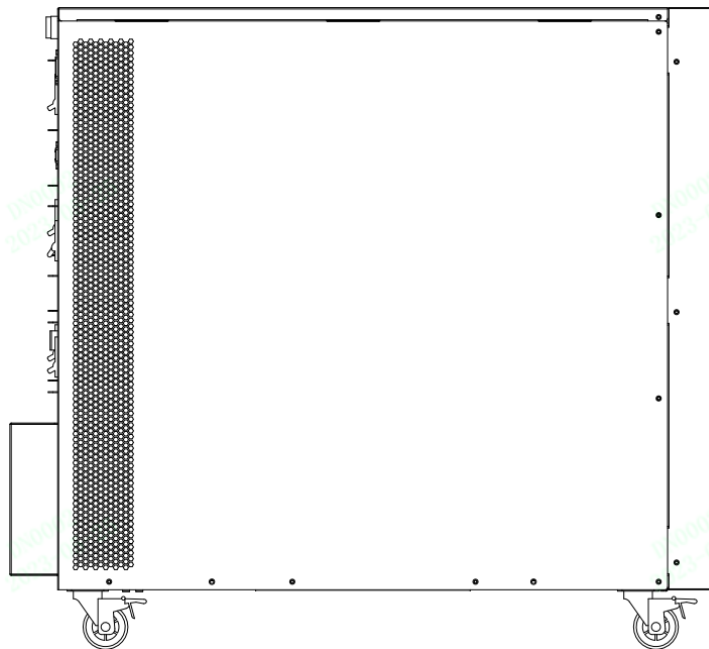
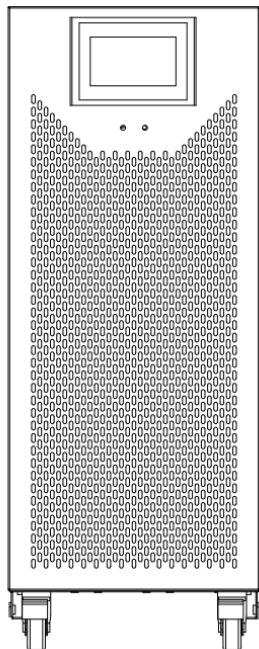


DIAMETRO VITI MORSETTIERA DI COLLEGAMENTO					
POTENZA UPS	INGRESSO AC 3PH+N 380-420Vac	USCITA AC 3PH+N 380-420Vac	TERRA	BOX BATTERIE ESTERNI	MAX COPPIA DI SERRAGGIO
10-40KVA	M6	M6	M6	M6	5N•m
60KVA	M8	M8	M8	M8	7N•m

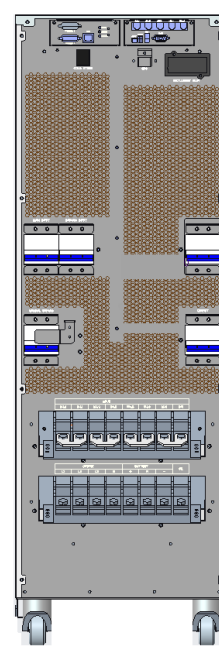
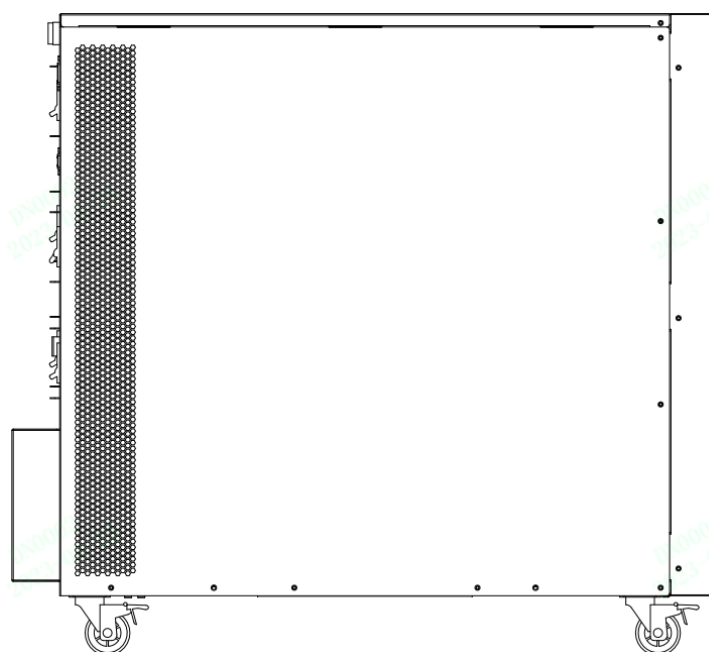
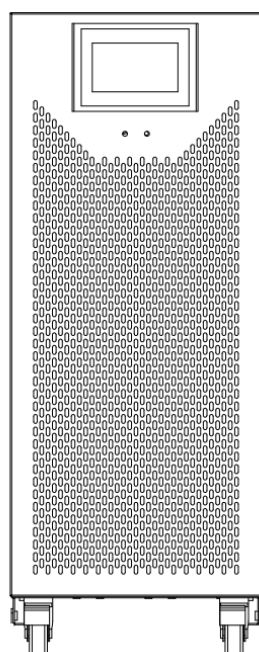
Tutte le informazioni tecniche contenute in questo documento sono di proprietà esclusiva di KERT e non possono essere utilizzate né divulgate senza il suo previo consenso scritto. All the technical information in this document are KERT's exclusive property and they cannot be used nor disclosed without a specific written authorization. Le informazioni riportate in questo documento possono variare in qualunque momento senza preavviso. All information in this document can change at any time without notice.

• VISTA FRONTALE - LATERALE - POSTERIORE

10 - 40KVA



60KVA



Tutte le informazioni tecniche contenute in questo documento sono di proprietà esclusiva di KERT e non possono essere utilizzate né divulgate senza il suo previo consenso scritto.  
All the technical information in this document are KERT's exclusive property and they cannot be used nor disclosed without a specific written authorization.  
Le informazioni riportate in questo documento possono variare in qualunque momento senza preavviso.  
All information in this document can change at any time without notice.



• DIMENSIONI E PESO

UPS 10-20KVA CON BATTERIE INTERNE				
Codice p/n	F1510KTT10	F1510KTT20	F1515KTT10	F1520KTT10
Codice p/c	KBS10KTT10	KBS10KTT20	KBS15KTT10	KBS20KTT10
Dimensioni	L 280mm x H 727mm x P 822mm			
Peso netto UPS + BATTERIE	39kg+84kg=123kg	39kg+94kg=133kg	40kg+84kg=124kg	40kg+94kg=134kg

UPS 10-40KVA SENZA BATTERIE INTERNE					
Codice p/n	F1510KTT	F1515KTT	F1520KTT	F1530KTT	F1540KTT
Codice p/c	KBS10KTT	KBS15KTT	KBS20KTT	KBS30KTT	KBS40KTT
Dimensioni	L 280mm x H 727mm x P 822mm				
Peso netto	38kg	39kg	39kg	52kg	55kg

UPS 60KVA SENZA BATTERIE INTERNE	
Codice p/n	F1560KTT
Codice p/c	KBS60KTT
Dimensioni	L 328mm x H 869mm x P 1014mm
Peso netto	90,5kg

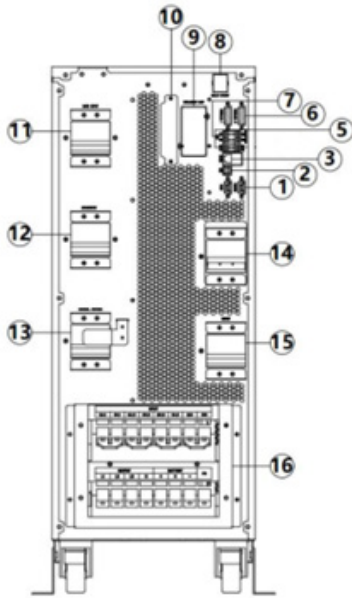
• DIRETTIVE - NORMATIVE - APPROVAZIONI

<b>EMC Compatibilità Elettromagnetica Direttiva 2014/30/UE</b>	EN 62040-2
<b>LVD Sicurezza Direttiva 2014/35/UE</b>	EN 62040-1
<b>Classificazione VFI</b>	EN 62040-3
	Direttiva RoHS 2011/65/UE e 2015/863/UE
	Direttiva REACH regolamento (CE) n. 1907/2006

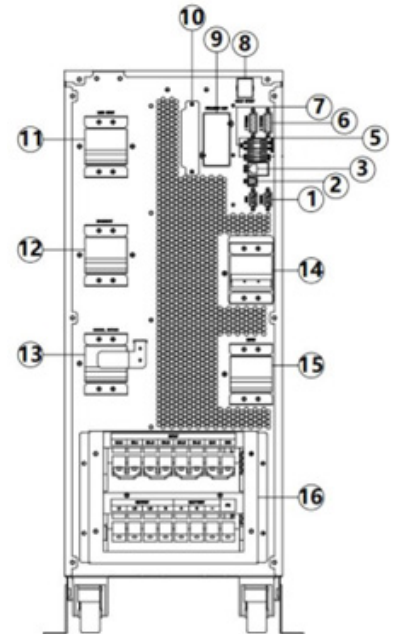
	<b>Smaltire questi prodotti solo tramite centri di raccolta specializzati ed autorizzati. Non devono essere considerati come semplici rifiuti urbani.</b>
---	---

• PANNELLI POSTERIORI

10-40KVA



60KVA



1	CONNETTORE RS232
2	CONNETTORE USB
3	CONNETTORE RS485
5	CONNETTORE Sonda TEMPERATURA ESTERNA
6	CONNETTORI DI PARALLELO
7	EPO CONTATTO OFF DI EMERGENZA
8	PULSANTE AVVIO DA BATTERIE
9	SLOT PER SCHEDE OPZIONALE
10	CONNETTORE CONTATTI PULITI IN/OUT
11	INTERRUTTORE INGRESSO LINEA
12	INTERRUTTORE INGRESSO LINEA BY-PASS
13	INTERRUTTORE BY-PASS MANUALE
14	INTERRUTTORE INGRESSO BATTERIE
15	INTERRUTTORE USCITA LINEA CARICO
16	MORSETTIERA COLLEGAMENTI DI POTENZA

• ACCESSORI OPZIONALI

Scheda di rete SNMP	p/n F10SNMPS	p/c KPRESNMP	
Sensore temperatura armadio batterie	p/n F15TMP001	p/c KBXTMP001	
Kit parallelo	p/n F15SBS001	p/c KBXSBS001	

Tutte le informazioni tecniche contenute in questo documento sono di proprietà esclusiva di KERT e non possono essere utilizzate né divulgate senza il suo previo consenso scritto.  
All the technical information in this document are KERT's exclusive property and they cannot be used nor disclosed without a specific written authorization.  
Le informazioni riportate in questo documento possono variare in qualunque momento senza preavviso.  
All information in this document can change at any time without notice.

## • ARMADI BATTERIE



Codice p/n	Codice p/c	Dimensioni LxHxP (mm)	Peso senza batterie (kg)	Peso con batterie (kg)	UPS collegabili
F480T0360030	*1KBE480T0360030	280x725x733	43	135	10-30KVA
F480T0720040	*1KBE480T0720040	280x725x733	43	231	10-40KVA

\*1 Gli armadi indicati vengono forniti con batterie installate all'interno, con interruttore/fusibili di protezione e cavi di collegamento box-ups.

Codice p/n	Codice p/c	Dimensioni LxHxP (mm)	Peso senza batterie (kg)	Peso con batterie (kg)	UPS collegabili
F480T1040030	*2KBE 480T1040030	780x1190x470	50	362	10-30KVA
F480T1040060	*2KBE 480T1040060	780x1190x470	50	362	40-60KVA
F480T1040080	*2KBE 480T1040080	780x1190x470	50	362	80-100KVA
F480T2800030	*2KBE 480T2800030	950x1190x880	120	976	10-30KVA
F480T2800060	*2KBE 480T2800060	950x1190x880	120	976	40-60KVA
F480T2800100	*2KBE 480T2800100	950x1190x880	120	976	80-100KVA
F480T4000030	*2KBE 480T4000030	950x1190x880	120	1240	10-30KVA
F480T4000060	*2KBE 480T4000060	950x1190x880	120	1240	40-60KVA
F480T4000100	*2KBE 480T4000100	950x1190x880	120	1240	80-100KVA

\*2 Gli armadi indicati vengono forniti con batterie separate, non installate all'interno da installare in loco. Sono forniti di cablaggio interno completo, interruttore/fusibili di protezione e cavi di collegamento box-ups.

Tipo batterie	VRLA AGM - 10 Anni vita attesa (a 20°C)
Grado protezione	IP20
Normative	EN 62485-2

N.B. Le autonomie sono dimensionate con carico impegnato del 70% rispetto alla potenza nominale dell'ups.



The triphase UPS of the F15 series are ON-LINE DOUBLE CONVERSION systems (VFI Voltage and Frequency Independent according to the norm EN62040-3).

These systems allow, in the presence of electricity in ON-LINE mode, an elevated quality of power supply of the devices connected on the output thanks to the VFI technology that guarantees a voltage and frequency perfectly stabilized.

In the event of black-out the intervention time is 0 second.

Wide power supply range to protect the connected output loads, Dual separate power and bypass input available for maintenance without power interruption on the connected loads. Various models of external battery cabinets are available to match to create the requested autonomy.

Intelligent battery charging management system, with protection against deep discharges to lengthen life cycles. Optional temperature sensor available for battery charging compensation for a longer life expectancy.

Large intuitive color touch screen display for machine status display.

Clean signal contacts, USB communication, RS232 and RS485 ports are supplied as standard.

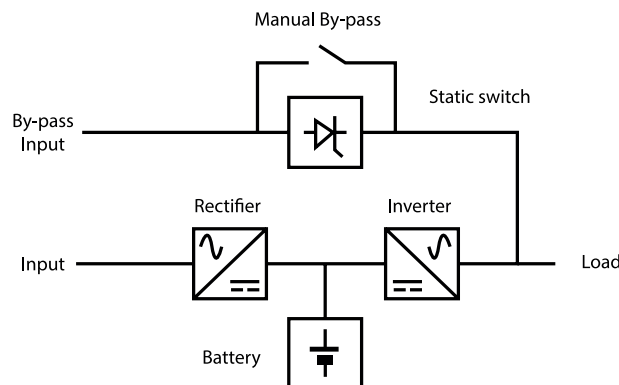
Optional SNMP network card for remote monitoring.

### Main Applications

- Data center
- Server
- Operations centers
- Medical devices
- TVCC systems
- Radio bridges
- Automations

### Main Characteristics

- Output with pure sine wave shape
- Online Technology Dual VFI Conversion
- Digital control DSP
- Ventilation with electronic control
- Efficiency of 96% in ON-LINE mode
- Simplified maintenance
- Battery charge at 80% in 12 hours
- Selectable ECO-MODE of operation
- Battery start function
- Parallel function up to 4 units



Tutte le informazioni tecniche contenute in questo documento sono di proprietà esclusiva di KERT e non possono essere utilizzate né divulgate senza il suo previo consenso scritto. All the technical information in this document are KERT's exclusive property and they cannot be used nor disclosed without a specific written authorization. Le informazioni riportate in questo documento possono variare in qualunque momento senza preavviso. All information in this document can change at any time without notice.

PART NUMBER	F1510KTT	F1510KTT10	F1510KTT20	F1510KTT	F1510KTT10
PRODUCT CODE	KBS10KTT	KBS10KTT10	KBS10KTT20	KBS15KTT	KBS15KTT10
Input voltage	380/400/415Vac 3PH+N (Settable from display)				
Tolerance of input voltage	± 20%				
Input frequency range	40-70 Hz				
Power factor	≥0.99				
THDi distortion	≤3% (100% Non linear load)				
Rated voltage by-pass	380/400/415Vac 3PH+N				
Tolerance of voltage by-pass	Settable from -30% to + 20%				
Rated frequency by-pass	50/60 Hz				
Tolerance of frequency by-pass	±10%				
Output voltage	380/400/415Vac 3PH+N (Settable from display)				
Tolerance of output voltage	+/-1%				
Output frequency	50/60Hz +/-1% (Settable from display)				
Wave shape	Sinewave				
Rated power	10KVA	10KVA	10KVA	15KVA	15KVA
Active power	10KW	10KW	10KW	15KW	15KW
Autonomy	0'	10'	20'	0'	10'
Efficiency	>95% ON-LINE / >98% ECO-MODE				
THDi distortion	≤2% (100% linear load) - ≤4% (100% non linear load)				
Crest factor	3 : 1				
Overload	120% for 60 minutes -125% for 10 minutes -150% for 1 minute -150% Transfer in by pass if network present, immediate shutdown if in battery mode				
Batteries type	VRLA AGM - 10 expected life years (at 20°C)				
Batteries voltage	+240V -240V				
Charging current	1-10A (Settable from display)	1-5A (Settable from display)	1-5A (Settable from display)	1-10A (Settable from display)	1-5A (Settable from display)
Batteries charging time	80% of capacity in 12 hours				
Internal batteries	-	Yes	Yes	-	Yes
Batteries expansions connectivity	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
Visualization	Graphic color touch screen display				
Communication	USB; RS232; RS485; Interface card outputs/contacts relay input status/alarm 1 communication interface slot for SNMP cards				
EPO control	NC or NA contact				
Optional accessories	SNMP network card - Parallel kit - Temperature probe external battery cabinets				
Protection grade	IP20				
UPS functioning temperature	0 ÷ 40 °C				
Relative humidity	90% non-condensing				
Noisiness (at 1 m)	≤58 dBA				
Altitude	< 1500mt - from >1500 at 4000mt derating of 1% every 100mt				
Color	Black				

PART NUMBER	F1520KTT	F1520KTT10	F1530KTT	F1540KTT	F1560KTT
PRODUCT CODE	KBS20KTT	KBS20KTT10	KBS30KTT	KBS40KTT	KBS60KTT
Input voltage	380/400/415Vac 3PH+N (Settable from display)				
Tolerance of input voltage	± 20%				
Input frequency range	40-70 Hz				
Power factor	≥0.99				
THDi distortion	≤3% (100% Non linear load)				
Rated voltage by-pass	380/400/415Vac 3PH+N				
Tolerance of voltage by-pass	Settable from -30% to + 20%				
Rated frequency by-pass	50/60 Hz				
Tolerance of frequency by-pass	±10%				
Output voltage	380/400/415Vac 3PH+N (Settable from display)				
Tolerance of output voltage	+/-1%				
Output frequency	50/60Hz +/-1% (Settable from display)				
Wave shape	Sinewave				
Rated power	20KVA	20KVA	30KVA	40KVA	60KVA
Active power	20KW	20KW	30KW	40KW	60KW
Autonomy	0'	10'	0	0'	0'
Efficiency	>95% ON-LINE / >98% ECO-MODE				
THDi distortion	≤2% (100% linear load) - ≤4% (100% non linear load)				
Crest factor	3 : 1				
Overload	120% for 60 minutes -125% for 10 minutes -150% for 1 minute - 150% Transfer in by pass if network present, immediate shutdown if in battery mode				
Batteries type	VRLA AGM - 10 expected life years (at 20°C)				
Batteries voltage	+240V -240V				
Charging current	1-10A (Settable from display)	1-5A (Settable from display)	1-10A (Settable from display)	1-15A (Settable from display)	1-15A (Settable from display)
Batteries charging time	80% of capacity in 12 hours				
Internal batteries	-	Yes	-	-	-
Batteries expansions connectivity	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
Visualization	Display grafico a colori touch screen				
Communication	USB; RS232; RS485; Interface card outputs/contacts relay input status/alarm 1 communication interface slot for SNMP cards				
EPO control	NC or NA contacts				
Optional accessories	SNMP network card - Parallel kit - Temperature probe external battery cabinets				
Protection grade	IP20				
UPS functioning temperature	0 ÷ 40 °C				
Relative humidity	90% non-condensing				
Noisiness (at 1 m)	≤58 dBA			≤60 dBA	
Altitude	< 1500mt - from >1500 at 4000mt derating of 1% every 100mt				
Color	Black				

• INPUT/OUTPUT CURRENT VALUE

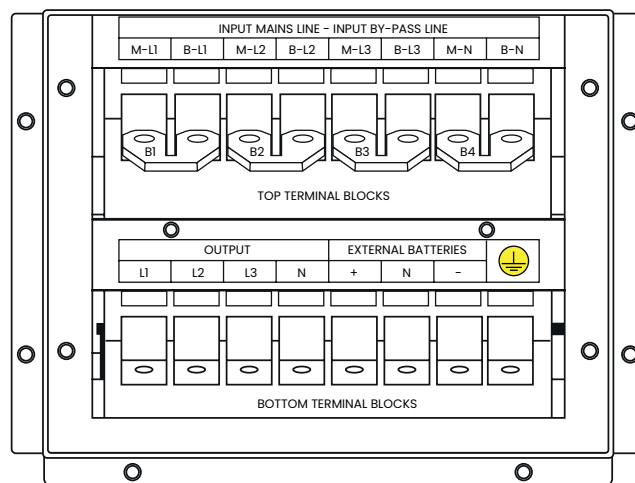
CPSS POWER	INPUT AC 3PH+N 380-420Vac*1	OUTPUT AC 3PH+N 380-420Vac*2
10KVA	20A	15A
15KVA	30A	23A
20KVA	40A	30A
30KVA	59A	45A
40KVA	78A	61A
60KVA	114A	91A

\*1 Maximum current absorbed in line input and/or by-pass with maximum rated load applied in output and with charging batteries

\*2 Maximum output current with maximum rated output load applied

• POWER CONNECTIONS

The F15 series is prepared as standard with two separate inputs of power line ups and line by-pass. As standard these 2 inputs are bridged to have a single supply line. If you want to power with separate line inputs and by-pass remove the metallic bridges B1-B2-B3-B4 between the terminals of the upper terminal block

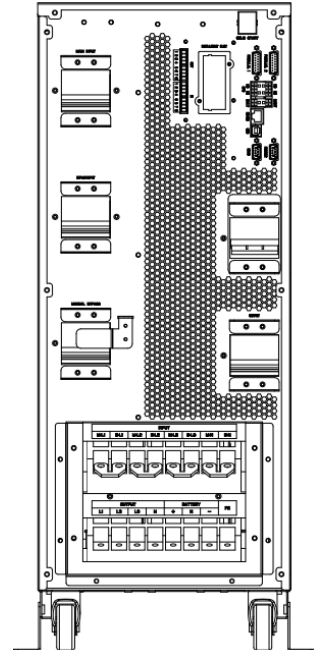
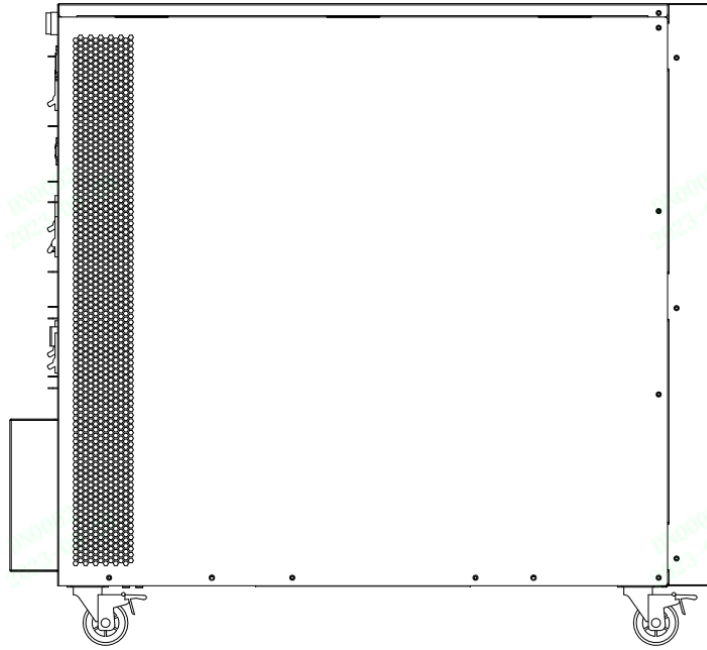
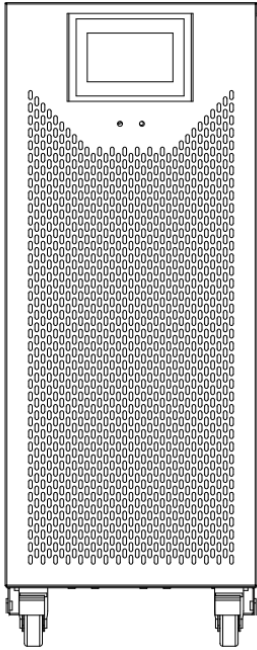


DIAMETER OF TERMINAL BLOCK SCREWS					
UPS POWER	INPUT AC 3PH+N 380-420Vac	OUTPUT AC 3PH+N 380-420Vac	GROUND	EXTERNAL BATTERIES BOX	MAX TIGHTENING TORQUE
10-40KVA	M6	M6	M6	M6	5N•m
60KVA	M8	M8	M8	M8	7N•m

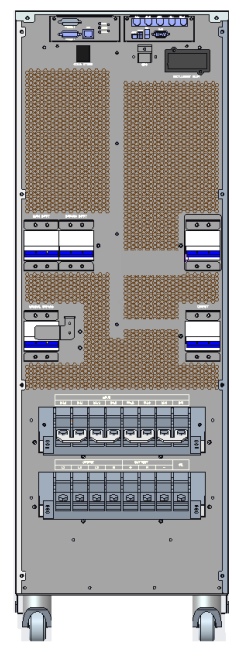
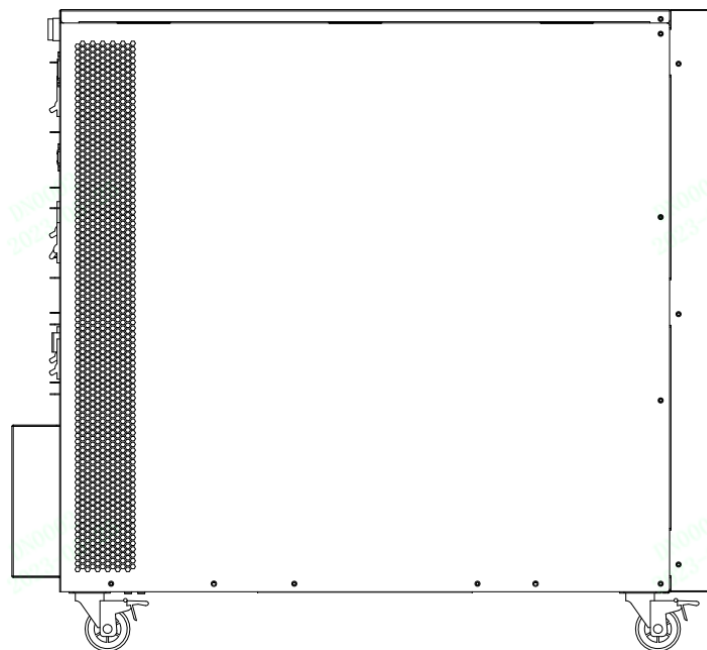
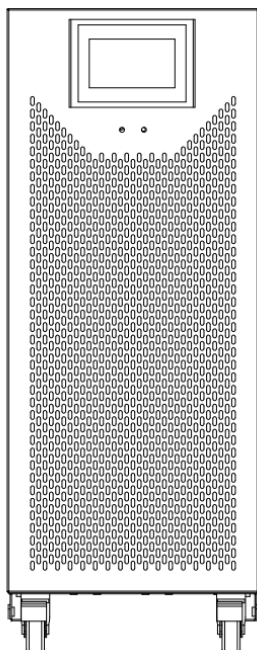
Tutte le informazioni tecniche contenute in questo documento sono di proprietà esclusiva di KERT e non possono essere utilizzate né divulgate senza il suo previo consenso scritto. All the technical information in this document are KERT's exclusive property and they cannot be used nor disclosed without a specific written authorization. Le informazioni riportate in questo documento possono variare in qualunque momento senza preavviso. All information in this document can change at any time without notice.

• FRONT - SIDE - BACK VIEW

10 - 40KVA



60KVA



Tutte le informazioni tecniche contenute in questo documento sono di proprietà esclusiva di KERT e non possono essere utilizzate né divulgate senza il suo previo consenso scritto.  
All the technical information in this document are KERT's exclusive property and they cannot be used nor disclosed without a specific written authorization.  
Le informazioni riportate in questo documento possono variare in qualunque momento senza preavviso.  
All information in this document can change at any time without notice.



• DIMENSIONS AND WEIGHT

UPS 10-20KVA WITH INTERNAL BATTERIES				
P/n code	F1510KTT10	F1510KTT20	F1515KTT10	F1520KTT10
P/c code	KBS10KTT10	KBS10KTT20	KBS15KTT10	KBS20KTT10
Dimensions	L 280mm x H 727mm x P 822mm			
Net weight UPS + BATTERIES	39kg+84kg=123kg	39kg+94kg=133kg	40kg+84kg=124kg	40kg+94kg=134kg

UPS 10-40KVA WITHOUT INTERNAL BATTERIES					
P/n code	F1510KTT	F1515KTT	F1520KTT	F1530KTT	F1540KTT
P/c code	KBS10KTT	KBS15KTT	KBS20KTT	KBS30KTT	KBS40KTT
Dimensions	L 280mm x H 727mm x P 822mm				
Net weight	38kg	39kg	39kg	52kg	55kg

UPS 60KVA WITHOUT INTERNAL BATTERIES	
P/n code	F1560KTT
P/c code	KBS60KTT
Dimensions	L 328mm x H 869mm x P 1014mm
Net weight	90,5kg

• DIRECTIVES – REGULATIONS – APPROVALS

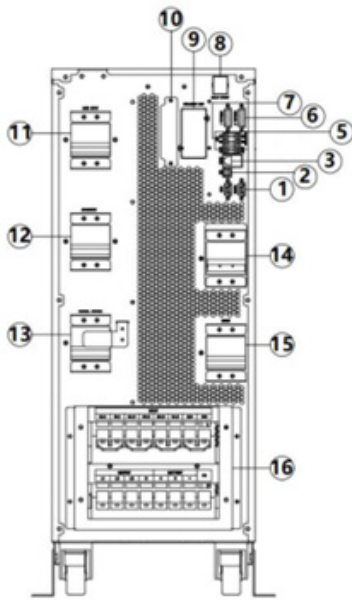
<b>EMC Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/UE</b>	EN 62040-2
<b>LVD Safety Directive 2014/35/UE</b>	EN 62040-1
<b>Classificazione VFI</b>	EN 62040-3
	RoHS Directive 2011/65/UE and 2015/863/UE
	REACH Directive regulation (CE) n. 1907/2006

	<b>Dispose of these products only through specialized and authorized collection centres. They should not be considered as mere municipal waste.</b>
---	---

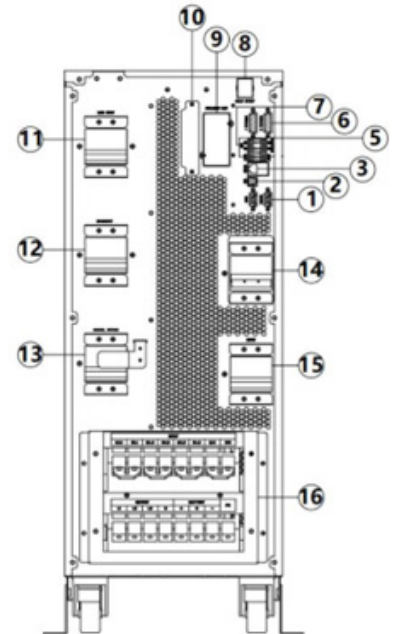
Tutte le informazioni tecniche contenute in questo documento sono di proprietà esclusiva di KERT e non possono essere utilizzate né divulgate senza il suo previo consenso scritto. All the technical information in this document are KERT's exclusive property and they cannot be used nor disclosed without a specific written authorization. Le informazioni riportate in questo documento possono variare in qualunque momento senza preavviso. All information in this document can change at any time without notice.

• REAR PANELS

10-40KVA



60KVA



1	RS232 CONNECTOR
2	USB CONNECTOR
3	RS485 CONNECTOR
5	EXTERNAL TEMPERATURE SENSOR CONNECTOR
6	PARALLEL CONNECTORS
7	EPO EMERGENCY OFF CONTACT
8	BATTERY START BUTTON
9	OPTIONAL CARD SLOT
10	DRY CONTACT IN/OUT CONNECTOR
11	LINE INPUT SWITCH
12	LINE INPUT BYPASS SWITCH
13	MANUAL BYPASS SWITCH
14	BATTERY INPUT SWITCH
15	LOAD LINE OUTPUT SWITCH
16	POWER CONNECTION TERMINAL BLOCK

• OPTIONAL ACCESSORIES

SNMP Network Card	p/n F10SNMPS	p/c KPRESNMP	
Temperature sensor battery cabinet	p/n F15TMP001	p/c KBXTMP001	
Parallel Kit	p/n F15SBS001	p/c KBXSBS001	

Tutte le informazioni tecniche contenute in questo documento sono di proprietà esclusiva di KERT e non possono essere utilizzate né divulgate senza il suo previo consenso scritto. All the technical information in this document are KERT's exclusive property and they cannot be used nor disclosed without a specific written authorization. Le informazioni riportate in questo documento possono variare in qualunque momento senza preavviso. All information in this document can change at any time without notice.

• BATTERIES CABINETS



P/n codes	P/c codes	Dimensions LxHxP (mm)	Weight without batteries (kg)	Weight with batteries (kg)	Connectable UPS
F480T0360030	*1KBE480T0360030	280x725x733	43	135	10-30KVA
F480T0720040	*1KBE480T0720040	280x725x733	43	231	10-40KVA

\*1 The indicated cabinets are supplied with batteries installed inside, with protection switch/fuses and box-ups connection cables.

P/n codes	P/c codes	Dimensions LxHxP (mm)	Weight without batteries (kg)	Weight with batteries (kg)	Connectable UPS
F480T1040030	*2KBE 480T1040030	780x1190x470	50	362	10-30KVA
F480T1040060	*2KBE 480T1040060	780x1190x470	50	362	40-60KVA
F480T1040080	*2KBE 480T1040080	780x1190x470	50	362	80-100KVA
F480T2800030	*2KBE 480T2800030	950x1190x880	120	976	10-30KVA
F480T2800060	*2KBE 480T2800060	950x1190x880	120	976	40-60KVA
F480T2800100	*2KBE 480T2800100	950x1190x880	120	976	80-100KVA
F480T4000030	*2KBE 480T4000030	950x1190x880	120	1240	10-30KVA
F480T4000060	*2KBE 480T4000060	950x1190x880	120	1240	40-60KVA
F480T4000100	*2KBE 480T4000100	950x1190x880	120	1240	80-100KVA

\*2 The indicated cabinets are supplied with separate batteries, not installed inside to be installed on site. Complete internal wiring is provided, protection switch/fuses and box-ups connection cables.

Batteries type	VRLA AGM - 10 years expected life (at 20°C)
Protection grade	IP20
Directives	EN 62485-2

N.B. The backup time are dimensioned with a committed load of 70% compared to the nominal power of the UPS.

Tutte le informazioni tecniche contenute in questo documento sono di proprietà esclusiva di KERT e non possono essere utilizzate né divulgate senza il suo previo consenso scritto. All the technical information in this document are KERT's exclusive property and they cannot be used nor disclosed without a specific written authorization. Le informazioni riportate in questo documento possono variare in qualunque momento senza preavviso. All information in this document can change at any time without notice.